

職能單元代碼	MPM4R2434v2
職能單元名稱	維護及修理機械驅動及機械傳動組件
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、維護檢查作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 瞭解機械驅動原理及機械傳動零件 2. 瞭解特定主要元件機械驅動 / 變速箱組件的功能 3. 運用適當維護原則、技術、工具和器材、機械驅動 / 傳動【註1】零件，檢查是否有損耗、扭曲、緊繃、誤差、疲勞、潤滑、鬆馳、齒輪磨損、斷裂及其他故障 4. 確定需要進一步診斷、修理或調整，並記錄檢查結果 <p>二、調整組件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據組件狀況判斷調整需求 2. 依據操作規範、操作說明書與標準作業流程，判斷與選擇適合的調整方法 3. 依據確認後之調整方法，選擇調整設備及工具 4. 依據職業衛生安全作業流程，採用適當之防護，進行調整作業。 5. 進行拉緊驅動、傳動零件，進行校準、平衡或調整後，檢查驅動及傳動組件，確保其恢復正常運作，或提出需進一步診斷或修理之建議 6. 完成檢修報告【註2】，若有需要採取後續診斷及修理作業 <p>三、診斷故障與修理</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據檢修報告之故障說明，並以目測等方式<u>感知檢測</u>【註3】驅動及傳動組件 2. 根據操作說明書的技術參數以及說明，診斷驅動及傳動組件的維護方式、程序並進行測試 3. 依據檢修組合類別選擇工具及器材 4. 運用適當的維護原則、技術、工具、器材及安全作業方法，拆解驅動及傳動組件

	<ol style="list-style-type: none"> 5. 依據操作說明書規範及標準作業方法，以適當維護修理程序，進行物件檢修 6. 使用操作說明書目錄、備用零件清單、工程規範，挑選標準來進行更換物件，並重新安裝驅動及傳動組件 <p>四、最終調整及確認</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 運用可行維護原則及程序，拉緊、平衡、校準、調整驅動及傳動組件，以符合規範及操作需求 2. 確認【註4】組合後之驅動及傳動組件正常運作 3. 記錄與完成檢修報告
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生規範、安全工作方法及程序</p> <p>二、維護與修理機械驅動及機械變速箱組件的方式</p> <p>三、各種機械驅動與傳動的操作原則</p> <p>四、量測零件的技術、工具及器材</p> <p>五、機械驅動、傳動及其零件的常見故障</p> <p>六、檢查與調整機械驅動、傳動及其零件的程序</p> <p>七、避免錯誤與故障反覆發生的防範措施</p> <p>八、品質相關之產業與國家標準</p> <p>九、使用與穿著個人防護裝備</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、識圖能力：理解工作圖示與符號等內容</p> <p>二、閱讀與理解能力：解讀書面作業指南、規範、製造商說明書、標準作業手冊 / 程序、圖稿、圖表、清單及其他...等參考文件的資訊</p> <p>三、計算與測量能力：計算以確定切割參數、檢查公差測量、完成數值操作及工程計算...等</p> <p>四、檢核能力：檢查及釐清作業相關資訊、進行診斷及測試與規範及品質之符合程度</p> <p>五、分析能力：分析操作績效</p> <p>六、工作規劃能力：規劃及排列操作次序、完成制式表格、工廠標準表單及報告</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量員必須確信受評者能夠在新的及不同的情況

	<p>及背景下，勝任且達成本單元評量標準所設定的各項要素，包含所需知識</p> <p>二、評量情境與特定資源：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 本單元可在工作中、工作外或兩者混合情形下評量，若在工作外評量（如受評者未在生產作業中），須能反映真實職場情況的適當模擬條件 2. 本職能單元所涵蓋之能力，將展現於個人獨立工作或團隊合作中。 3. 本單元評量時，可搭配其他有關安全、品質、溝通、素材處理、紀錄及通報維護 / 修理機械驅動及機械變速箱組件的單元，或是其他需要本單位內含技術及知識的單元 <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量員應蒐集各種有效、足夠、現行、真實的證據，證據蒐集方式眾多，包括直接觀察、業務主管報告、專案工作、抽樣及詢問，問答不應超出本單元所需的語言、讀寫及計算技能，受評者必須能取用所有所需工具、設備、素材及文件 2. 受評者可參考任何相關工作場域流程、產品、製作規格、規範、標準、手冊及參考資料
說明與補充事項	<p>【註1】機械驅動 / 傳動：包括蝸桿蝸輪、主軸、承軸座、滑輪、鏈輪、傳送皮帶、錐套組件、鏈條、鏈條驅動件、機械與液壓聯軸器、壓合聯軸器、盤式撓性聯軸器、蜘蛛式聯軸器、鏈式聯軸器、萬向接頭、錐齒輪、齒條、齒合式離合器、錐形離合器、蹄式離合器、磨擦 / 盤式離合器、離心式離合器、肘節式聯軸器、電磁離合器、棘輪離合器、帶式煞車及其他相關驅動零件...等機構</p> <p>【註2】檢修報告：根據工作場所程序進行檢修</p> <p>【註3】感知檢測：包括振動、熱能、氣味、聲響、目測...等</p> <p>【註4】確認：確定是否準備好可以啟用或再次回到檢修服務。</p>

更新紀錄
2020年修訂職能內容。