

職能單元代碼	MPM3R1852
職能單元名稱	組合模具
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為 指標	<p>一、檢查工作需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 找出需要的產品類型 2. 檢查是否有任何特殊需求 3. 辨識需要的模具零件 4. 理解模具和零件的不同面向 5. 若需求不符常見的慣例，與管理人/適當人員進行核對 <p>二、組合模具</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 選擇並檢查需要的模具零件 2. 使用正確的模具設置治具 3. 根據程序組合模具 4. 檢查模具與機器其他部分的相對位置 5. 檢查模具是否會開啟關閉 6. 使用脫模劑 <p>三、拆卸模具</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 使用正確的模具拆卸治具 2. 依照工作指示拆卸模具 3. 清除模具的脫模劑 4. 根據程序清潔模具，移除污染物 5. 將模具風乾 6. 將模具零件儲存在適當的地點 <p>四、找出並更換磨損零件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 找出磨損零件 2. 檢查其他模具零件狀態 3. 更換磨損模具零件 4. 記錄磨損零件細節 <p>五、維持模具零件庫存</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查備份零件庫存 2. 告知管理人需要的庫存、使用過的零件及完成模具的日期
職能內涵 (K=knowledge)	<p>一、生產工作流程順序及材料需求</p> <p>二、正確選擇及使用設備、材料、流程和程序</p>

知識)	三、正確地監視設備操作和產品品質
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、不同模具零件的類型</p> <p>二、不同類型的脫膜劑</p> <p>三、脫膜劑的角色</p> <p>四、程序</p> <p>五、找出可能影響產品品質或生產產出的因素及適當的補救方式</p> <p>六、區別問題成因，例如使用了不正確的模具零件、不正確放置模具零件、磨損/損壞的模具零件</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蒐集足夠資料以滿足目標需求 2. 相關產業領域之知識 <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 與他人互動，進行開發過程的合作性質 2. 取得所需資源 3. 適當情境與模擬環境 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 辨識材料性質及品質的重要性並採用經許可的程序 2. 採取適當行動解決瑕疵問題，或向適當人員報告瑕疵問題 3. 在加工廠中，可在所有正常及各種異常狀態下操作 4. 使用適當的模擬活動及/或各種案例研究/模擬情境
說明與補充事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 程序 <ul style="list-style-type: none"> ● 組合鑄件和預製的模具（一般是金屬或複合材料製成） ● 按要求使用手工具 ● 適當理解生產時程/工作卡 2. 工具和設備 <ul style="list-style-type: none"> ● 本職能包括使用以下設備及工具： ● 搬運輔助工具，例如升降機、治具及高架起重機 ● 步行式堆高機 ● 升降機、治具及高架起重機 ● 動力設備/輔助工具，例如砂磨機及噴砂設備 ● 相關個人保護設備 3. 危險 <ul style="list-style-type: none"> ● 常見的危險包括： ● 噪音、燈光、能源

	<ul style="list-style-type: none">● 濕度、空氣溫度、輻射熱● 固定及移動的機械、零件及組件● 人工操作的危險 <p>4. 問題</p> <ul style="list-style-type: none">● 常見的流程及產品問題包括：● 依生產需求配對模具● 模具的維修● 辨識需要更換的零件● 選擇正確的替換零件● 使用不正確的模具零件● 不正確地放置模具零件● 磨損/損壞的模具零件
--	--