

職能單元代碼	MPM3R1852
職能單元名稱	組合模具
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為 指標	<p>一、檢查工作需求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 找出需要的產品類型</li> <li>2. 檢查是否有任何特殊需求</li> <li>3. 辨識需要的模具零件</li> <li>4. 理解模具和零件的不同面向</li> <li>5. 若需求不符常見的慣例，與管理人/適當人員進行核對</li> </ol> <p>二、組合模具</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 選擇並檢查需要的模具零件</li> <li>2. 使用正確的模具設置治具</li> <li>3. 根據程序組合模具</li> <li>4. 檢查模具與機器其他部分的相對位置</li> <li>5. 檢查模具是否會開啟關閉</li> <li>6. 使用脫模劑</li> </ol> <p>三、拆卸模具</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 使用正確的模具拆卸治具</li> <li>2. 依照工作指示拆卸模具</li> <li>3. 清除模具的脫模劑</li> <li>4. 根據程序清潔模具，移除污染物</li> <li>5. 將模具風乾</li> <li>6. 將模具零件儲存在適當的地點</li> </ol> <p>四、找出並更換磨損零件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 找出磨損零件</li> <li>2. 檢查其他模具零件狀態</li> <li>3. 更換磨損模具零件</li> <li>4. 記錄磨損零件細節</li> </ol> <p>五、維持模具零件庫存</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 檢查備份零件庫存</li> <li>2. 告知管理人需要的庫存、使用過的零件及完成模具的日期</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge)	<p>一、生產工作流程順序及材料需求</p> <p>二、正確選擇及使用設備、材料、流程和程序</p>

知識)	三、正確地監視設備操作和產品品質
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、不同模具零件的類型</p> <p>二、不同類型的脫模劑</p> <p>三、脫模劑的角色</p> <p>四、程序</p> <p>五、找出可能影響產品品質或生產產出的因素及適當的補救方式</p> <p>六、區別問題成因，例如使用了不正確的模具零件、不正確放置模具零件、磨損/損壞的模具零件</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>蒐集足夠資料以滿足目標需求</li> <li>相關產業領域之知識</li> </ol> <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>與他人互動，進行開發過程的合作性質</li> <li>取得所需資源</li> <li>適當情境與模擬環境</li> </ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>辨識材料性質及品質的重要性並採用經許可的程序</li> <li>採取適當行動解決瑕疵問題，或向適當人員報告瑕疵問題</li> <li>在加工廠中，可在所有正常及各種異常狀態下操作</li> <li>使用適當的模擬活動及/或各種案例研究/模擬情境</li> </ol>
說明與補充事項	<ol style="list-style-type: none"> <li>程序 <ul style="list-style-type: none"> <li>組合鑄件和預製的模具（一般是金屬或複合材料製成）</li> <li>按要求使用手工具</li> <li>適當理解生產時程/工作卡</li> </ul> </li> <li>工具和設備 <ul style="list-style-type: none"> <li>本職能包括使用以下設備及工具：</li> <li>搬運輔助工具，例如升降機、治具及高架起重機</li> <li>步行式堆高機</li> <li>升降機、治具及高架起重機</li> <li>動力設備/輔助工具，例如砂磨機及噴砂設備</li> <li>相關個人保護設備</li> </ul> </li> <li>危險 <ul style="list-style-type: none"> <li>常見的危險包括：</li> <li>噪音、燈光、能源</li> </ul> </li> </ol>

	<ul style="list-style-type: none"><li>● 濕度、空氣溫度、輻射熱</li><li>● 固定及移動的機械、零件及組件</li><li>● 人工操作的危險</li></ul> <p>4. 問題</p> <ul style="list-style-type: none"><li>● 常見的流程及產品問題包括：</li><li>● 依生產需求配對模具</li><li>● 模具的維修</li><li>● 辨識需要更換的零件</li><li>● 選擇正確的替換零件</li><li>● 使用不正確的模具零件</li><li>● 不正確地放置模具零件</li><li>● 磨損/損壞的模具零件</li></ul>
--	--