

職能單元代碼	MPM4R1056
職能單元名稱	紡黏成網機的設定和操作
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、紡黏成網機的設定和操作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查規格以確認長纖製造的需求【註 1】 2. 檢查原料、貨櫃和數量 3. 調整機械設定以符合產品要求 4. 在完成機械設定和裝載的過程中，清理機械周圍區域 <p>二、紡黏成網機的操作和監控【註 2】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據機械製造商的指示和工作要求，啟動和停止紡黏成網機的運作 2. 監控機械運作以確保安全且正確的作業 3. 廢棄物分類 4. 必要時，清理機械 5. 必要時，能判別和修正些微有關產品的製程和機械偏差，以符合規格並回報相關事宜 6. 回報重大的機械故障 7. 根據職業安全衛生實務規範操作機械【註 3】 <p>三、檢查纖維網品質</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據品質標準和製造要求檢查棉網 2. 界定、改正並回報纖維網瑕疵和不合格等事項 <p>四、完成作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將紡黏纖維網送交下個黏結或整理製程中【註 4】 2. 完成周圍區域的清理，以確保維護安全和具有生產力的工作環境 3. 正確完成製造紀錄
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、具備的知識有：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 作業變數，包括： <ol style="list-style-type: none"> (1) 聚合物產量 (2) 氣流產量 (3) 噴絲板的配置：孔穴尺寸與集絲器的間距 (4) 紡絲、牽伸和棉網積層和相關技術

	<p>(5) 黏結技術和選項</p> <p>2. 噴絲纖維種類，包括：</p> <p>(1) 聚酯纖維</p> <p>(2) 聚丙烯</p> <p>3. 長纖特性，包括：</p> <p>(1) 可紡性</p> <p>(2) 長纖結構</p> <p>(3) 長纖捲曲</p> <p>(4) 量測單位，包括分特和丹尼</p> <p>二、職業安全衛生實務規範，包括危害識別及控制措施</p> <p>三、品質實務規範</p> <p>四、工作場域實務規範</p> <p>五、記錄和回報實務規範</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、檢查機械安全設備，並回報任何的故障狀況</p> <p>二、準備纖維網成型用的原料</p> <p>三、裝載和卸載原料</p> <p>四、根據規定啓動和停止機械運作</p> <p>五、監控機械運作包括機械製造讀數</p> <p>六、必要時，找出、改正並回報機械故障的狀況和問題</p> <p>七、必要時，清理機械</p> <p>八、檢查機械維修紀錄</p> <p>九、找出故障狀況</p> <p>十、閱讀、詮釋並遵循工作規定、標準作業步驟、工作指示和其他的參考資料</p> <p>十一、維護正確的紀錄內容</p> <p>十二、在工作場域內溝通</p> <p>十三、按操作順序操作</p> <p>十四、符合規格</p> <p>十五、說明並檢查任務相關資訊</p> <p>十六、根據職業安全衛生實務規範進行工作</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <p>1. 說明生產訂單和計畫</p> <p>2. 設定並檢查機械設定值以符合製造規定</p>

	<p>3. 根據定義步驟和方法監控纖維網成型作業</p> <p>4. 進行微調</p> <p>5. 根據品質標準檢查產品的樣品</p> <p>6. 裝載和卸載產品</p> <p>7. 正確完整的完成製造紀錄</p> <p>8. 在作業中採用工作場域的職業安全衛生實務規範</p> <p>二、績效一致性</p> <p>1. 組織工作</p> <p>2. 根據指示完成任務</p> <p>3. 有系統地注意細節進行工作</p> <p>4. 找出改善事項並避免損害</p> <p>5. 使用工作場域實務規範</p> <p>6. 使用職業安全衛生實務規範</p> <p>7. 記錄和回報意外事件</p> <p>8. 評量設備的準備狀況</p> <p>9. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式</p> <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊。</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>評量須在工作中或適當的模擬環境中。</p> <p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元。</p>
說明與補充事項	<p>【註1】長纖指：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 連續絲，包括： ● 纖維尺寸 - 1.1-8.0 dtex (直徑) ● 種類包括聚酯、聚丙烯 <p>【註2】紡黏成網機的機器可包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 擠出、紡絲、牽伸和順向、鋪疊、棉網輸出或棉網黏結機。 <p>【註3】紡黏成網機意指：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 聚合物的熔融紗絲用於製造連續的長纖（長絲），藉此鋪疊纖維網然後進行黏結和整理作業。 <p>【註4】職業安全衛生實務規範：</p>

	<p>職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估並執行任務特定的危害降低措施，可能與下列事務相關：</p> <ul style="list-style-type: none">● 手工處理技術● 標準作業程序● 個人防護設備● 安全素材處理● 休息● 工作場域人因工程的安排● 遵行標記走道● 設備的安全存放● 總務清掃管理● 回報意外事件● 環保實務規範
--	---