

職能單元代碼	MPM4R1079v2
職能單元名稱	紡織製程之防誤設計
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、分析製程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 判定製程中的變異性與不合格的來源。 2. 界定製程中的重要管制點。 3. 分析變異性與不合格的原因。 <p>二、開發預防性的技術 / 系統</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 與相關人員聯繫，開發作業防誤【註1】的功能方案。 2. 測試並驗證防誤的功能方案。 <p>三、執行參數修正</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 聯絡相關人員，促成系統與程序的變動以執行解決方案。 2. 聯絡相關人員執行解決方案。 3. 跟催以確保執行事項的進行。 <p>四、監控執行事項</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 嚴格遵循執行事項。 2. 根據預期成果比較執行之結果。 3. 修改執行事項以改善結果。 4. 確保程序可因應改變。 5. 確保訓練 / 評量可因應改變。 6. 在議定的期間 / 循環中稽核變化狀況。 7. 就察覺到的任何偏差採取行動。 <p>五、尋求改善</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 觀察變化的狀況。 2. 視需要再次分析製程，以確保持續改善。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生規範</p> <p>二、製程中可能造成變異的因素</p> <p>三、控制製程變異的方法</p> <p>四、製程或產品相關的防誤方法</p> <p>五、防誤觀念與功能方案</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p>

	<p>三、分析製程中的變異與不合格</p> <p>四、預防性技術系統規劃能力</p> <p>五、程序警示之設計開發能力</p> <p>六、防務設計品質管控終檢能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能分析變異性和不合格的原因。 2. 能判定、分析並評估不同來源的資訊，找出錯誤與防誤的功能方案。 3. 能協助執行防誤活動，減低浪費。 4. 能協助持續執行防誤活動。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 工作場域的操作程序及其相關的計畫。 2. 在目前已執行的計畫或工作流程步驟的變動事項中，與受評者相關的規定和文件。 3. 相關先備資訊，如製造、廢棄物、管理費用和危害控管相關的文件和資訊。 4. 符合實務工作的環境、裝置、設備與原料。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 提供模擬情境，觀察受評者進行分析設計之過程。 2. 個案研究。 3. 情境演練。 4. 目標式提問。 5. 受評者的報告或證據作品集。
說明與補充事項	<p>【註1】防誤：防誤是零瑕疵的觀念，依排序排除出錯的可能，旨在藉由改變製程排除出錯的可能性；藉由實體或虛擬阻礙避免出錯；藉由鼓勵採取正確的行動（例如透過警示系統）避免出錯的可能性，若出錯時，降低錯誤的影響。防誤也稱為防止犯錯或防呆設計或防錯設計。</p>

更新紀錄
2021 年修訂職能內容。