

職能單元代碼	MPM4R1073v3
職能單元名稱	紡織品製程改善
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 檢查過去的改善事項</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 界定過去製程改善事項對工作區域中之設備、作業、服務或產品的影響。 2. 界定未達目標的應改善事項。 <p>二、 執行改正措施</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 界定未達成的製程改善事項中，可採取的改正措施。 2. 取得各種必要的核可。 3. 採用改善的製程。 <p>三、 檢查變動事項</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 界定所需的改善事項。 2. 界定在工作場域中需改善事項的觀察和量測方法。 3. 檢查是否達成改善，並根據程序呈報問題。 <p>四、 檢查進一步的改善事項</p> <ol style="list-style-type: none"> —1. 找尋可能需進一步改善的事項。 —2. 與相關人員和主管討論進一步的改善事項。 —3. 根據程序採取行動，以執行改善事項。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 職業安全衛生相關規範 • 紡織業製程的改善事項類型 • 界定廢棄物與可再利用的廢棄物 • 監控競爭制度與實務之績效指標相關知識 • 供應商能力條件之檢核 • 改善製程以提高客戶利益的貢獻
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 溝通協調能力 • 職業安全衛生風險管控能力 • 分析待改善事項類型 • 規劃製程改善策略 • 分析與管控改善製程 • 數位優化能力

	<ul style="list-style-type: none"> • 記錄和呈報實務能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 改善事項：藉由定義作業流程、設備和工具以避免犯錯的技術，可避免作業錯誤（防呆設計），可針對即將出現之錯誤產生警告訊號的技術（防誤設計）等。 • 數位優化能力：應考量執行狀況、企業規模、工作組織、文化、法規環境和產業特性等。包括操作的精進程度、敏捷性，預防和預測性維護的方法，監控數據蒐集系統（如企業資源規劃系統（ERP）、物料資源規劃（MRP）和專用系統），統計過程控制系統（六個標準差和三個標準差），即時化（JIT）、看板和其他具有拉動關係的作業控制系統，供應、價值和需求鏈的監控和分析，5S，持續改善，突破性改善，因果圖，整體設備效用，生產節拍，製程圖解，問題解決，趨勢圖，標準程序及現況樹等。