

職能單元代碼	MPM3R1060v2
職能單元名稱	紡織品的熱定型作業
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、熱定型作業的準備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 進行檢查，確保紡織品對<u>熱定型製程</u>【註1】已準備就緒。 2. 根據<u>職業安全衛生實務規範</u>【註2】將工作區域準備就緒。 3. 根據作業規格，準備並調整熱定型機。 4. 回報與記錄問題。 <p>二、紡織品對於熱定型的準備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 必要時，就紡織品進行適當的熱定型預先測試。 2. 將紡織品固定於熱定型機或輸送帶中。 3. 檢查作業及批量品質。 <p>三、操作和監控熱定型機</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將溫度調整到可快速均勻加熱且加熱範圍超過紡織品的寬度。 2. 根據作業要求設定加熱期間。 3. 根據作業和製程規定設定其他的控制裝置，如輸送帶速度、濕度和風扇。 4. 熱定型期間，監控紡織品和機械以確保安全及有效率運作。 5. 紡織品離開熱定型機時，應該量測尺寸和作其他測試。 6. 將紡織品直接導入下個作業中。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生實務規範</p> <p>二、工作場所之危害識別</p> <p>三、<u>熱定型原理</u>【註3】</p> <p>四、品質實務規範</p> <p>五、工作場域實務規範</p> <p>六、記錄和回報實務規範</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p>

	<p>三、判斷工作場所之風險與危害</p> <p>四、紡織品熱定型作業的規劃與組織能力</p> <p>五、熱定型機操作技術能力</p> <p>六、紡織品品質及製程管控</p> <p>七、熱定型機作業成果的記錄與回報</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能安全設定並操作紡織品的熱定型機。 2. 能識別機械或製程故障狀況。 3. 能遵循工作規定並評量設備的準備狀況。 4. 能遵循工作場域實務規範及職業安全衛生實務規範。 5. 找出改善事項並避免損害。 6. 完整記錄和回報意外事件。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊。 2. 評量應於工作中或適當的模擬環境中進行。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 必須確認受評者績效的一致性和準確性，以及基礎知識的應用。 2. 直接觀察受評者工作，包括對紡織品熱定型作業及準備工作的瞭解，確保受評者能夠正確地運用。 3. 在相關條件（實際或模擬）下進行評量，並記錄過程。 4. 本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元。
說明與補充事項	<p>【註1】熱定型製程：熱定型製程的設計是藉由熱促使分子變化，提供紡織品的尺寸或其他永久性質的穩定性。</p> <p>【註2】職業安全衛生實務規範：本單元提及的危害識別和控管、危害評估並執行任務特定的危害降低措施，包括手工處理技術、標準作業程序、個人防護設備、安全材料處理、作息相關規定、工作場域工程的安排、遵行標記走道、設備的安全存放、總務清</p>

	掃管理、回報意外事件及環保實務規範等。 【註3】熱定型原理：包括溫度、濕度、纖維或紗線應力所造成的潛在變化結果。
--	---

更新紀錄
2021 年修訂職能內容。