

職能單元代碼	MPM4R1066v2
職能單元名稱	紡織品物料與產品秤重檢查
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、秤重準備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>找出要秤重的纖維、紗線、其他物料和產品【註1】，並拿取樣品。</li> <li>準備經校準後秤重或量測設備【註2】。</li> </ol> <p>二、物料和產品秤重</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>對纖維、紗線、原料和產品進行正確的秤重。</li> <li>根據物料處理和職業安全衛生相關規範【註3】秤重。</li> <li>正確記錄重量。</li> </ol> <p>三、檢查物料和產品</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>針對紗線、原料和產品的顏色、混料和數量進行檢查。</li> <li>根據訂單檢查纖維、紗線、原料和紡織品的重量。</li> </ol> <p>四、確認文件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>根據相關的文件【註4】檢查纖維、紗線、原料和產品的重量、顏色和訂單詳細內容。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生實務規範與危害識別</p> <p>二、技術手冊規範與程序</p> <p>三、儲存步驟與採購程序</p> <p>四、紗線、原料和產品等相關知識</p> <p>五、設備讀數之紀錄文件規範</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>三、規劃紡織品物料和產品秤重檢查程序</p> <p>四、紗線、原料和產品正確量測能力</p> <p>五、稱重和量測機器設備操作與校準技能</p> <p>六、設備保養維修能力</p> <p>七、解讀與記錄技術數據能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>能依循工作場域實務規範及職場安全衛生規範。</li> </ol>

	<p>2. 能正確校準及操作秤重及量測設備。</p> <p>3. 能量測紡織品物料和產品並以文件紀錄。</p> <p>4. 能依訂單規格正確檢查物料和產品。</p> <p><b>二、評量情境與資源</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。</li><li>2. 工作相關物料、產品、量測設備及表格文件。</li><li>3. 符合職業安全衛生相關規範及作業程序。</li></ol> <p><b>三、評量方法</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 直接觀察受評者進行紡織品物料和產品秤重檢查之過程。</li><li>2. 口頭提問，確認受評者能正確辨認並解讀所需的基本知識。</li><li>3. 評量者設計狀況題庫，評估受評者問題處理能力。</li></ol>
說明與補充事項	<p><b>【註1】</b>物料和產品：如簇絨用紗線、棉紗、精紡和粗紡紗線、紡織服裝成品、針織衣、襪成品等。</p> <p><b>【註2】</b>設備：如根據製造商規定和工作場域實務所使用的秤重、量測和混紡設備。</p> <p><b>【註3】</b>職業安全衛生相關規範：本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，如手工處理技術、標準作業程序、個人防護設備、安全的材料處理及環保實務規範等。</p> <p><b>【註4】</b>文件：如製造命令、交貨文件、吊牌或標籤、規格表等。</p>

**更新紀錄**

2022 年修訂職能內容。