

職能單元代碼	MPM4R2902v2
職能單元名稱	粉末冶金模具製作與協助試模
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、鉗工作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 確認物料來源：粉末材料、添加劑的物理特性、化學特性，機械性質及製造程序。 選用適切工具進行手動加工作業。 依工件需求進行適切的刀具選用、研磨及配置等工作。 <p>二、模具製作</p> <ol style="list-style-type: none"> 進行工作分析。 依工件及粉末材質、燒結、完工製程之需求，操作各種機械並選擇正確加工程序，製作粉末冶金模具。 使用各種量具完成粉末冶金模具的測量，以符合設計需求。 <p>三、模具組立與協助試模</p> <ol style="list-style-type: none"> 依據組立圖組合模具，並予以修整。 協助架設模具試模，以達成試模要求。 使用各種量測儀器、檢驗治具、量具完成試模成品的精度測量。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> 模具零組件 試模成品粗胚尺度檢測表
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> 品質管理概論 夾具及治具 機械製造程序 精密量測概論 工作分析概論 職業安全衛生相關規範 機械製造程序 粉末冶金概論

職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 檢驗治具製作能力 • 量具操作能力 • 模具安裝與組立修整能力 • 夾具及治具製作能力 • 基本手動加工作業之操作能力 • 試模操作與成品量測能力 • 模具製作及修整能力 • 粉末冶金製程分析能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 手動加工作業：如劃線、鋸切、銼削、攻鉸螺絲、鉸孔、手動研磨等作業。 • 工作分析：如混料、成形、燒結、完成加工法等。 • 量測儀器：如密度機、實務投影機、萬能試驗機、硬度機等。 • 機械製造程序：如鉗工、車床、銑床、磨床、EDM、WEDM、CNC工具機等機械工作法。