

職能單元代碼	MPM4R2404v3
職能單元名稱	研磨作業
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 前置作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認工作內容與目標等相關資訊 2. 依據工作要求，安排作業規劃與程序 3. 依據工作內容，選擇砂輪規格和尺寸 4. 依據成品規格要求，進行設備與工具之選擇與設定 <p>二、 執行複合式研磨</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 研磨操作是在對治具、工具與模具、偏心輪、螺紋、測量儀形狀和外型進行加工 2. 運用適當的技術、工具及設備...等，檢查零件是否符合規範
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 研磨相關危害及控制措施 • 職業衛生安全相關規範、個人防護裝備之使用與應用 • 工作安排與操作順序 • 研磨工作之技術，包括夾持裝置、配件之功能 • 測量加工零件的技術、工具和設備
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 識圖技能：理解工作圖示與相關符號 • 閱讀與理解技能：理解書面之說明、規範、圖表、清單、圖紙和其他關參考文件 • 工作規劃技能：製定操作工作計畫、規劃作業和進行排序 • 操作技能：修整砂輪成型及尺寸、執行專門研磨操作、使用精密測量儀器進行量測 • 計算技能：執行數值運算、幾何等計算/換算 • 檢核技能：檢查及釐清資訊、檢查成品符合規範
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 砂輪：磨輪的選擇標準包括形狀、顆粒、結合劑...等考量。

更新紀錄

2020年修訂職能內容。