

職能單元代碼	MPM3R2441
職能單元名稱	監視與控管工作許可
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、辨識與控管許可條件</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 辨識許可的要求</li> <li>2. 監控許可持有人與條件，確保工作的進行符合所核發的許可證要求</li> <li>3. 向持有許可證者指出許可證的溝通操作條件或要求有所變更，確保他們了解所有可能的危險情形</li> </ol> <p>二、監控工作許可系統</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 控管工作活動，以符合組織或工作現場的許可系統與安全程序</li> <li>2. 檢查與驗證許可證持有者對核發許可的知識及要求，才能進行製造 / 加工設備的維修或保養工作</li> <li>3. 進行現場檢點，以確保進行的工作程序，並以安全與協調的方式完成工作</li> <li>4. 依照許可核發的規範辨識危險，並且與獲許可進行控管措施的工作者確認</li> </ol> <p>三、辨識及處理不符規範的活動</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 辨識現有許可的條件</li> <li>2. 依照程序通報及記錄不符程序規範的偶發事件</li> <li>3. 在出現不符許可條件的偶發事件後，透過撤回或暫停許可的方式予以修正</li> </ol> <p>四、確認遵守許可內容</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 完成標準程序的確認表</li> <li>2. 記錄發現並告知適當的人員</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、盲板清單以及管道儀表流程圖</p> <p>二、標示程序</p> <p>三、隔離程序</p> <p>四、事故回報程序，包含疏散程序</p> <p>五、氣體類型、毒性、易爆炸程度，以及各種限制</p> <p>六、氧氣值</p> <p>七、區域知識，包含工廠及流程</p>

	<p>八、許可類型與限制</p> <p>九、產品的容許值與規格表</p> <p>十、靜電與陰極保護</p> <p>十一、環境危害</p> <p>十二、熱工作防護措施</p> <p>十三、塔</p> <p>十四、槽</p> <p>十五、滅火設備</p> <p>十六、盲板</p> <p>十七、幫浦</p> <p>十八、壓縮機</p> <p>十九、原動機</p> <p>二十、閥門</p> <p>二十一、必須了解預警及溝通系統。法規架構包含：職業衛生與安全條例、環保署、職業衛生與安全主管機關以及國家職業衛生和安全委員會、執照與證照要求、公司政策及許可控管系統</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、了解與工作許可相關的危險</p> <p>二、在密閉空間安全工作以及相關法規</p> <p>三、辨識容器與物品的編碼以及 HAZCHEM ( 危險化學物質 ) 的標示</p> <p>四、擬定在密閉空間當中的工作流程排序與要求</p> <p>五、工作系統與設備的操作要點</p> <p>六、運用相關協議、作業規範與其他法律要求</p> <p>七、材料與流程的危險以及適當的危險控管程序</p> <p>八、辨識並正確使用設備、流程、程序</p> <p>九、計畫自己的工作，包括預測的結果，並指出應改善之處；以及與實際完成工作相關的事項</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <p>1. 展現本單元當中的知識與技能相當重要。這些可能包含：提供工作許可系統的理由、認知不同工作許可的重要性、符合許可條件，包含穿戴適當的個人防護設備、採取適當的行動，解決錯誤或向適當的人士通報、說明及執行偶發事件的反應</p>

	<p>程序</p> <p>2. 需展現出一致的水準。例如，留意下列事項：適時且有效地溝通、認知、通報、修正偏離許可的情形，並且進行重新授權的安排、執行許可 / 標準程序當中指定的行動、遵守所有的安全程序</p> <p>二、評量方法與情境</p> <p>1. 本單元中的職能可能以下列方式評量：在實習工廠當中進行一段時間、根據實際工廠實際情形使用適當的模擬方式，包括檢視相關職能構成要素及 / 或一系列的個案研究 / 情境以及角色扮演、在工廠中（示範正常操作以及處理所有異常的運作情形時）以及工廠外用「萬一」的情境提問、透過以上綜合的技巧</p> <p>2. 這些方面最適合使用各種模擬 / 情境 / 個案來評估，以及用「萬一」來提問，同時解決各種問題，作為回應的一部分。這些評量活動應包含各種問題，包括過去工廠曾發生的偶發事件，以及世界上各種工廠意外事件的新狀況或異常狀況，危害分析活動以及類似的資源</p> <p>3. 在所有的情況下，都期望能夠結合實務評量以及目標提問，以了解背後支持的知識，進行理論評量時，也應結合適當的實務 / 模擬或類似的評量。評量者必須注意任何可能影響問題回答的文化問題</p> <p>4. 評量過程與技能必須符合文化，並且符合受評者的口語、語言、讀寫能力以及進行的工作。在所有的工廠當中，本單元宜與相關的團隊合作以及溝通單元同時進行</p>
--	---

說明與補充事項	<p><b>【註1】情境</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 本單元的應用由責任程度及區域定義</li><li>2. 法律及現場的安全程序及 / 或要求，包含危險辨識、評量及控管措施的應用</li><li>3. 必須遵守法律 / 常規：職業安全衛生條例、環保署、職業安全衛生主管機關以及國家職業安全衛生委員會、執照與證照要求、其他相關標準、工作場域所專門許可控管系統</li><li>4. 監控意指持續有人觀察工作場所及工作慣例的狀況，以確保遵守許可的條件。這可能包含：監督 / 監控承包商；驗證許可、執照、檢驗；文件控管；遵守法律 / 常規</li><li>5. 修正行動包含：停止工作；若安全可行，則可離開工作現場；報告停止工作的原因，並在安全時要求取得新的許可</li><li>6. 指示性工作包含：監督 / 監視承包商；驗證許可、執照、檢驗；文件控管；遵守法律 / 常規</li></ol> <p><b>【註2】程序涵蓋所有相關的工作場所程序、工作指示、臨時指示、相關產業及政府法規與標準</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 法律 / 規範(職業衛生與安全法規、作業規範、指南素材)</li><li>2. 環保署</li><li>3. 國家標準</li><li>4. 執照與證照要求</li><li>5. 內部許可控管系統</li><li>6. 流程隔離完成</li><li>7. 機械及電子就地隔離</li><li>8. 氣層檢驗完成及氣層安全。若氣層不安全，且無法改善至安全的狀態，則必須按照標準作業流程採取適當的措施</li><li>9. 相關人員接獲工作通知，並且同意安全無虞，適合繼續進行工作</li></ol> <p><b>【註3】工具及設備</b></p>
---------	---

	<ol style="list-style-type: none"><li>1. 本職能使用的設備與工具包含：危險告示及警告標誌、停用告示、盲板、盲板清單、氣體偵測器與監視器、照明燈、梯子、陰極防護連接設備、路障、告示牌、通訊設備、流程與設備圖</li><li>2. 工作許可類型包含：疏散、清除、熱加工、車輛進入、密閉空間、小修、高空作業、其他特殊許可</li><li>3. 安全設備包含：眼部保護（例如：護目鏡）、耳部保護、手套、衣物、口罩與面罩、安全帽</li><li>4. 典型危害包含：熱、煙霧、粉塵、其他空氣中的危害；銳利邊緣、尖銳物品、障礙物；頭部空間受限或突出物；設備或產品的物質；濕滑表面、噴濺或洩漏；噪音、旋轉設備或震動</li></ol>
	<p><b>【註4】問題</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 「回應常規問題」代表「將已知解決方式應用於有限範圍的可預測問題」上。典型的流程及產品問題可能包含：提供錯誤的許可、許可提供的資訊不正確、對許可資料的了解有誤、無法正確回應許可的要球、在發生異常情形時，無法釐清</li></ol>
	<p><b>【註5】變動因素</b></p> <ol style="list-style-type: none"><li>1. 需要監視的重要變動因素包含：適用於許可活動的地點、執行的許可類型、使用的工具及設備類型、工作團隊大小、工作範圍與急迫程度</li></ol>