

職能單元代碼	MPM3R1866
職能單元名稱	生產混練材料
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、計劃自我工作要求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依生產計劃或要求中確認最適合生產流程使用的設備和流程，以及上游和下游的操作方式</li> <li>2. 確認並檢查所需材料，包括添加劑</li> <li>3. 根據程序及謹慎責任進行測量以控制可辨識的危險</li> <li>4. 確認材料、品質、生產及設備之檢查要求</li> </ol> <p>二、依造程序啟動混練設備</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確認機器 / 設備要求</li> <li>2. 依據要求設定製程</li> <li>3. 檢查材料是否正確</li> <li>4. 針對不符合材料採取適當動作</li> <li>5. 依要求設定日期、批號與材料標記以符合規範</li> <li>6. 完成啟動前檢查</li> <li>7. 啟動混練設備</li> </ol> <p>三、依程序操作及調整混練流程要求</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 進行混練製程，注意關鍵變數</li> <li>2. 為生產 / 製程數據需要監看控制台 / 顯示幕 / 終端機</li> <li>3. 依據要求選取樣品，並根據規範確認產品規格</li> <li>4. 監看產品 / 程序品質</li> <li>5. 依要求標準進行調整，以便修正錯誤與不合格品</li> <li>6. 建立穩定混練製程</li> <li>7. 調整製程，使達到廢料最小化</li> <li>8. 依要求清潔、調整並潤滑機器 / 設備</li> </ol> <p>四、依程序關機</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確定關機類型</li> <li>2. 選擇適當清機方式</li> <li>3. 依要求進行有效率地及適當的清機</li> <li>4. 使機器維持適當狀態，並附上適當的鎖定、標籤或告示</li> <li>5. 完成相關文件作業</li> <li>6. 關機後確保相關區域整潔淨空，以利下次啟動順利進行</li> </ol>

	<p>五、預測並解決問題</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 找出目前或潛在問題</li> <li>2. 確定需要優先採取行動之問題</li> <li>3. 將非責屬區域之問題交付合適人員處理，並提供可能原因</li> <li>4. 依要求搜尋解決問題的資訊與協助</li> <li>5. 解決責屬區域內之問題</li> <li>6. 事件發生之初便跟進，直至獲得最終解決為止</li> </ol>
<b>職能內涵 (K=knowledg 知識)</b>	<p>一、材料的特質及與熱、壓力、流率及時間之間的行為</p> <p>二、混練設備、機器組件與輔助設備之功能與操作原理，包括影響機器操作之機械、液壓、氣壓、電機與電子原理等</p> <p>三、製程中機器速度、溫度、壓力、時間對產品品質及產量之影響</p> <p>四、各生產階段之材料的變化</p> <p>五、廢棄物管理與再次利用不合格材料之重要性</p> <p>六、原料與設備操作變化對最終產品之影響</p> <p>七、聚合物屬性與製程條件之交互影響</p> <p>八、聚合物屬性與製程條件彼此關係</p> <p>九、改變聚合物屬性，使其更能符合程序要求</p> <p>十、與聚合物屬性相關之產品問題</p> <p>十一、與製程條件相關之產品問題</p> <p>十二、調整製程條件，以便達到聚合物與產品要求</p> <p>十三、計劃自我工作，包括預測結果及確認改善</p> <p>十四、利用適當儀器、控制方式、測試資訊與讀取維持產量及產品品質</p> <p>十五、確認並說明自身與其他直接和攪拌程序相關的角色</p> <p>十六、確認可能影響產品品質或產量之因數，同時找出適當補救方案</p> <p>十七、確認何時需要協助，以利解決問題</p>
<b>職能內涵 (S=skills 技能)</b>	<p>一、操作設備與元件</p> <p>二、工作流程與材料需求</p> <p>三、查看程序控制面板的時機，以及發現讀數與工作指示不符時的通報作業</p> <p>四、經核准的危害控制與安全程序，以及處理材料及操作設備時</p>

	<p>如何使用個人防護設備</p> <p>五、設備操作與清潔；就產品品質而論，原物料和設備操作上稍有變動時可能產生的影響</p> <p>六、廢棄物管理，以及盡可能再利用不合格產品的重要性</p> <p>七、選擇並使用正確的設備、材料、工法和程序</p> <p>八、監看設備的運作情形和產品品質</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 蒐集足夠資料以滿足目標需求</li> <li>2. 相關產業領域之知識</li> </ol> <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 與他人互動，進行開發過程的合作性質</li> <li>2. 取得所需資源</li> <li>3. 適當情境與模擬環境</li> </ol> <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確認與製程要求及最終產品相關之關鍵材料屬性與製程特性</li> <li>2. 依要求調整程序</li> <li>3. 確認目前及潛在問題，並採取適當行動</li> <li>4. 程序進行順利，不會因人為問題造成中斷幾乎不需人為中斷</li> <li>5. 遵守所有安全程序</li> <li>6. 使用適當的工業用攪拌機</li> <li>7. 在允許情形下，透過能力舉證而因應問題處理</li> <li>8. 利用合適的模擬與 / 或一系列案例研究 / 情境</li> </ol>
說明與補充事項	<ol style="list-style-type: none"> <li>1. 工具和設備 <ul style="list-style-type: none"> <li>● 電動 / 機械器具及其主要組件</li> <li>● 手工具，例如刀具</li> <li>● 用於裝填原料之填料設備，例如堆高機、升降梯、掛勾、可拆式吊帶</li> <li>● 監視設備及工具，例如粉末及橡膠用之磅秤</li> <li>● 數位感應器、電腦控制設定及螢幕</li> <li>● 配料卡</li> <li>● 相關個人防護設備</li> </ul> </li> <li>2. 危害</li> </ol>