

職能單元代碼	MPM4R1818v2
職能單元名稱	焊接配線與電路
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、準備工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 利用工作指示決定工作要求，其中包括工作單、材料數量與品質要求【註1】。 2. 閱讀修護資料之工作規格。 3. 全程注意<u>工作場域衛生安全之要求</u>【註2】，其中包括<u>個人防護裝備</u>【註3】。 4. 針對品質，選擇修復所需之更換用材料，並加以檢驗。 5. 針對使用安全性，選擇正確手動及電動修整工具與安全設備，並加以檢查。 6. 決定產品的廢棄材料之再使用並調降至最低程度。 7. 完工時，就能源效率最大化做程序確認。 <p>二、準備焊接用構件、配線、電路、修整工具及設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從製造商或零件供應商之規格，取得並解讀出正確資訊。 2. 清潔欲接合之材料構件，並確認焊料與熔劑組。 3. 準備與清潔焊接設備。 4. 於不損壞車輛或構件情形下，完成準備作業。 5. 根據符合業界法規或指南、工作場域衛生安全、法令及企業程序或政策之標準，完成準備作業。 <p>三、焊接構件、配線、電路</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從製造商或構件供應商規格，取得並解讀出正確資訊。 2. 於不損壞車輛或構件情形下，完成焊接工作。 3. 交付使用前，須先測試焊接點。 4. 根據符合業界法規或指南、工作場域衛生安全、法令及企業政策或程序之標準，進行焊接作業。

	<p>四、清潔工作區並維護設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 收集和存放可再利用之材料。 2. 依工作場域程序移除廢棄物與廢料。 3. 根據工作場域程序，清潔與檢驗室設備與工作區使其保持在可用的狀態。 4. 根據工作場域，標示無法再使用之設備，並確認故障項目。 5. 根據製造商或構件供應商規格與現場程序，完成作業員維護工作。 6. 根據工作場域程序，維護修整工具。
<p>職能內涵 (K=knowledge 知識)</p>	<p>一、職業衛生安全相關規範 二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序 三、助焊劑及其應用 四、材料類型 五、作業準備和焊接程序 六、焊錫量之容許限度</p>
<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<p>一、職業安全衛生風險管控能力 二、技術文件、報告、工作指示、手冊及規範的判讀能力 三、作業流程規劃能力 四、分析焊接任務所需的原料、工具、設備及資源 五、焊接工具與設備的操作技術能力 六、焊接機具的維護保養能力 七、品質控制及最終檢查能力 八、文書紀錄能力</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能完成焊接配線與電路之作業。 2. 能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：作業準備和焊接程序、材料類型、焊接工具與設備的操作技術等。 3. 能遵循職業安全與衛生相關法規規範。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 通用領域及特定專業資料等相關文件。

	<ol style="list-style-type: none"> 2. 相關軟硬體設備。 3. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。 4. 視需要提供適當的學習和評量協助。 5. 符合職業安全衛生相關規範及作業程序。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 於真實或模擬工作條件下直接觀察受評者進行準備焊接用之構件、配線或電路、修整工具及設備；執行焊接構件、配線或電路等任務。 2. 口頭提問，確認受評者能持續辨認出並正確解讀實作時所需的基本基礎知識。 3. 評量者設計狀況題庫，評估受評者之問題處理能力。 4. 評量可與其他職能單元評量聯合進行。
說明與補充事項	<p>【註1】品質要求：如法規，包括公司內部品質政策和標準，以及企業運作和程序等。</p> <p>【註2】工作場域衛生安全要求：應符合法律、法規、業務守則和企業安全政策和程序，如防護服裝和設備、使用工具和設備、工作場域環境和安全、材料處理、消防設備的使用、企業急救、危害控制和危險物料及物質等。</p> <p>【註3】個人防護裝備：個人防護裝備應符合法律、規章、實務守則和工作場所政策和實務所規定的等。</p>

更新紀錄
2022 年修訂職能內容。