

職能單元代碼	MPM3R1845
職能單元名稱	準備複合材料生產的模具
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、檢查工作規範</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 於生產計畫或要求中確認工作規範 2. 檢查模具、材料及設備是否符合工作規範 3. 確認可能與慣例不符之規範 4. 向合適人員詢問並確認慣例 5. 確認與工作相關之危險並採取適當措施 <p>二、準備模具表面</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依照程序，準備模具表面 2. 若模具出現輕微損傷，則依需要做臨時修復工作 3. 於表面處理完成後清理設備與工作環境 <p>三、依規範使用脫模系統</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 為工作選擇正確之系統 2. 依照廠商規格將系統使用於模具表面 3. 為脫模系統進行膠紙測試 <p>四、覆蓋模具</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 選用合適的不透光膠帶 2. 使用不透光膠帶及其他材料 <p>五、依照程序處理例行問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認在操作期間發生的故障問題 2. 確認例行故障問題之成因並採取行動 3. 依規範紀錄問題 4. 確認非例行之程序及品質問題並採取適當行動
職能內涵 (K=knowledg 知識)	<p>一、正確選用所需之設備、工具及耗材來完成規定之模具表面</p> <p>二、污染對表面品質的影響</p> <p>三、不同脫模系統及其適當使用方法</p> <p>四、各個脫模系統之典型問題</p> <p>五、廢棄物管理及不符規格產品再利用的重要性</p> <p>六、可能影響產品品質或產出之因素及適當的補救方法（例如模具/工具設計及樹脂類型）</p> <p>七、安排自己的工作，包括預測後果及確認已改善之處</p>

	<p>八、確認操作人員何時能改正錯誤、何時需要協助及誰能提供適當協助</p> <p>九、確認並形容自己與他人在直接參與工作過程中的角色</p>
<p>職能內涵 (S=skills 技能)</p>	<p>一、操作設備與元件</p> <p>二、工作流程與材料需求</p> <p>三、查看程序控制面板的時機，以及發現讀數與工作指示不符時的通報作業</p> <p>四、經核准的危害控制與安全程序，以及處理材料及操作設備時如何使用個人防護設備</p> <p>五、設備操作與清潔；就產品品質而論，原物料和設備操作上稍有變動時可能產生的影響</p> <p>六、廢棄物管理，以及盡可能再利用不合格產品的重要性</p> <p>七、選擇並使用正確的設備、材料、工法和程序</p> <p>八、監看設備的運作情形和產品品質</p>
<p>評量設計參考</p>	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蒐集足夠資料以滿足目標需求 2. 相關產業領域之知識 <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 與他人互動，進行開發過程的合作性質 2. 取得所需資源 3. 適當情境與模擬環境 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 準備可使成品成功脫模之模具表面 2. 採用核准之程序 3. 表面皆達到標準 4. 遵守所有安全程序 5. 透過使用適當的工業模具 6. 能夠證明問題處理能力之情況 7. 透過使用合適之模擬和/或一系列的案例研究/情境 8. 透過合併使用上述方法
<p>說明與補充事項</p>	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工具和設備 <ul style="list-style-type: none"> ● 塗抹器具 (如刷子或噴槍) ● 清潔工具 (如塑膠刮刀、打磨機與拋光機)

	<ul style="list-style-type: none">● 切割機● 測量裝置● 相關個人防護裝備 <p>2. 危害</p> <ul style="list-style-type: none">● 危險材料與氣體● 移動之設備● 手動操作之危險 <p>3. 問題包含</p> <ul style="list-style-type: none">● 模具損壞/模具裂縫● 設備折損及破損● 過度使用工具，需要重製● 模具表面之堆積物質● 材料的變化或材料污染
--	--