

職能單元代碼	MPM3R1846
職能單元名稱	準備材料配方
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、確認材料處理規範</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 閱讀及理解材料規格並確認材料 2. 確認測量單位及相配之測量設備 3. 了解測量設備之偏差並探討材料測量之偏差對生產過程及品質的影響 4. 遵守程序以確認並控制危險 5. 閱讀工作場域程序並用以規劃工作順序 <p>二、準備組裝物件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 將設備校準或歸零以進行測量和/或確認適當的測量尺度 2. 設定及配置所需之個人防護裝備及工程控制 3. 組裝處理緊急狀況之設備 4. 檢查工作場域乾淨度 5. 確認潛在污染源，並採取措施將污染風險最小化或將之消除 <p>三、組裝物件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蒐集成份 2. 依程序秤重/測量成份 3. 合併材料時遵守工作場域核准之適當工作順序 4. 在工作進行時遵守標準作業程序與適當的安全措施 5. 檢查顏色是否符合標準 6. 若材料/組裝之成份未達標準，則依程序採取適當行動 7. 完成工作場域紀錄 8. 將未使用之物件收妥、清潔並收妥設備
職能內涵 (K=knowledg 知識)	<p>一、使用測量系統、尺度及計算設備</p> <p>二、遵守要混合的材料之儲存及混合規範</p> <p>三、評估與材料供應規範相關之生產工作流程</p> <p>四、確認工作系統與設備運作之重點</p> <p>五、確認並正確使用設備、流程及程序</p> <p>六、安排自己的工作，包括預測後果及確認已改善之處</p>

職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、操作設備與元件</p> <p>二、工作流程與材料需求</p> <p>三、查看程序控制面板的時機，以及發現讀數與工作指示不符時的通報作業</p> <p>四、經核准的危害控制與安全程序，以及處理材料及操作設備時如何使用個人防護設備</p> <p>五、設備操作與清潔；就產品品質而論，原物料和設備操作上稍有變動時可能產生的影響</p> <p>六、廢棄物管理，以及盡可能再利用不合格產品的重要性</p> <p>七、選擇並使用正確的設備、材料、工法和程序</p> <p>八、監看設備的運作情形和產品品質</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蔑集足夠資料以滿足目標需求 2. 相關產業領域之知識 <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 與他人互動，進行開發過程的合作性質 2. 取得所需資源 3. 適當情境與模擬環境 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 尋找、使用、解讀並應用相關配方與資訊 2. 持續於工作場域紀錄使用之材料及生產之混合物 3. 確認及處理產品及材料時依工作項目採用材料安全儲藏方法等適當安全措施 4. 了解重要材料之性質與數量 5. 針對需採取行動之潛在狀況採取適當行動 6. 在加工廠中允許運作程序在所有正常及不正常狀況下進行 7. 能夠證明問題處理能力之情況 8. 透過使用合適之模擬和/或一系列的案例研究/情境 9. 透過合併使用上述方法
說明與補充事項	<ol style="list-style-type: none"> 1. 工具和設備包含 <ul style="list-style-type: none"> ● 測量設備 ● 刀具等開袋設備

	<ul style="list-style-type: none">● 不需任何特別許可或證照之起重設備及打開材料包裝所需之基本手工具● 相關個人防護裝備 <p>2. 危害包含</p> <ul style="list-style-type: none">● 溢出之粉塵/氣體● 有害物質● 手動操作之危險● 刀具操作之危險 <p>3. 問題包含</p> <ul style="list-style-type: none">● 不當選用原物料● 原物料污染● 配方選用錯誤● 組合不當材料● 材料不一致● 材料污染 <p>4. 變數包含</p> <ul style="list-style-type: none">● 使用之混合物和/或材料比例● 混合方法● 混合物添加成份的順序● 氣候狀況● 混合材料區的乾淨度● 工具的乾淨度
--	--