

職能單元代碼	MPM3R3454
職能單元名稱	準備凸版(柔版)印刷作業
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、將凸（柔）版進行貼版</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 選用合乎圖文尺寸的印刷套筒及架橋套筒 2. 從圖文需求判別，選用軟硬合適之雙面膠帶貼附印刷套筒。 3. 將凸（柔）版精準貼附在印刷套筒上。 4. 將貼附好凸（柔）版版縫進行密封封邊作業。 <p>二、裝版前準備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 印刷分析樣張與施工單，準備材料、檢查印版，進行印前準備作業及機器設備潤滑。 2. 選用適當的油墨、網紋輥、被印材料、估算油墨用量及調配油墨、調節印刷機，將輸紙部件、墨輥高低等調節到正常狀態。 3. 對印版、被印材、油墨進行檢查，核對是否符合要求，檢查機器是否調整完成，更換印刷包襯，把裝版用具準備好，量好各部位的尺寸，即可進行後續裝版作業。 <p>三、安裝及調整印版</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依印版需求流程進行裝版作業，將印刷按一定規格，順序安裝到印刷機上。 2. 將印版固定在正確位置上（整版），以達到尺寸正確，字、行、頁碼等套印準確。 3. 安裝印刷標記，以檢查套印正確無誤。 4. 安裝印刷刮刀。 <p>四、設定凸版印刷機</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據印刷要求將印版裝置緊固在版台或印刷滾筒上。 2. 檢查生產所需設備及機器運作正常，根據紙張或被印材的尺寸調整印刷機，並完成正確的設定。 <p>五、設定進紙器（包含捲對捲）</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規範，選用緊度大的被印材，進行被印材、

	<p>進紙程序與進紙控制系統設定，並調整送紙器。</p> <p>2. 於印刷機上依工作規範放置及疊放被印材。</p> <p>六、使用量測工具</p> <p>1. 正確使用濃度計、色度計、色票、色樣。</p> <p>2. 正確使用黏度計、硬度計等量測工具。</p>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 生產作業紀錄表
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 顏色與油墨相關知識 • 凸(柔)版貼版標準作業流程 • 物料與成本相關知識 • 訂單相關知識 • 凸版印刷標準作業流程 • 網紋輥規格載墨量相關知識 • 機器設備操作知識 • 職業安全衛生相關法規 • 凸版印刷與輔助材料相關知識 • 印刷與被印材料相關知識
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 機器設備操作能力 • 規劃與組織能力 • 檢核能力 • 蒐集分析能力 • 成本計算能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 分析樣張：確定裝版規格尺寸、印刷墨色之主要依據；包含：印件名稱、形式、印品尺寸、印品數量、印刷方法、後加工方法（乾式貼合、淋膜加工、裁切和製袋）、印刷次序、墨色標準、電眼標示等，以便決定專色、上光要求形式、分版，確定印版擺放位置。 • 檢查印版：印面完整無損，圖文無碰傷、斷裂、殘缺等，色別準確無誤，印版清潔無髒點，版面平整無彎曲變形等。 • 印刷標記：有兩種，一種是側規標記，安裝在側規紙邊處，檢查套印是否準確，有否倒頭。另一種是電眼標示，目的是供客戶包裝機或製袋使用。