

職能單元代碼	MPM4R2890v2
職能單元名稱	沖壓模具試模與問題分析
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、試模結果與問題分析改善</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依試模成品毛邊的變化，判斷沖壓模具刃口之磨耗等狀況。 2. 依試模成形不良，判斷彎曲或引伸模具之磨耗狀況或設計不佳。 3. 依問題提出沖模製造、沖模設計及工程規劃等之改善對策。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 試模報告書
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 沖壓模具設計原理 • 模具標準零件 • 沖壓加工概論 • 材料科學概論 • 熱處理原理 • 送料機、檢知器種類
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 模具標準件選用能力 • 沖床規格選用能力 • 彎形模具或引伸模具之磨耗狀況或設計不佳判斷能力 • 金屬板材規格判別能力 • 沖壓模具材料種類判別能力 • 料條寬度與強度關係判別能力 • 表面織構符號、尺寸公差、幾何公差辨別能力 • 沖壓模具刃口之磨耗狀況判斷能力 • 模具導向零件選用能力 • 送料機、檢知器等選用能力 • 壓料及退料零件選用能力
說明與補充事項	無