

職能單元代碼	MPM4R2891v2
職能單元名稱	沖壓模具工程規劃及胚料圖繪製
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、開模檢討</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依成品特徵或塑性分析，規劃剪切下料、折彎、引伸、成形等沖壓工程順序。 2. 依沖壓加工方式及工程數，粗估需求之模具種類型式。 3. 依沖壓加工方式及工程數，選擇沖床種類型式。 4. 進行開模檢討並撰寫模具檢核表。 <p>二、繪製板金展開圖</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 運用折彎補償係數計算用料。 2. 利用電腦輔助繪圖軟體繪製板金展開圖。 <p>三、工程站次規劃與料條排列方式</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 進行胚料佈置與材料使用率計算。 2. 依加工合理性及強度安全規劃工程站次。 3. 進行胚料規劃。 4. 規劃送料及頂料方式。 <p>四、胚料圖繪製</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 利用電腦輔助繪圖軟體繪製胚料圖。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 開模檢討紀錄 • 板金展開圖 • 工程規劃表 • 胚料圖
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 沖壓模具設計原理 • 材料科學概論 • 沖壓加工概論 • 機械製造程序 • 工程圖學 • 板金展開原理 • 電腦輔助繪圖軟體概論

<p>職能內涵 (S=skills技能)</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 投影視圖、輔助視圖、剖視圖判讀能力 • 金屬板材規格判別能力 • 沖壓模具材料種類判別能力 • 材料利用率計算能力 • 沖床規格選用能力 • 材料利用率計算能力 • 板金展開能力 • 板金展開圖繪製能力 • 電腦輔助繪圖軟體使用能力 • 料條寬度與強度關係判別能力 • 胚料圖繪製能力
<p>說明與補充事項</p>	<ul style="list-style-type: none"> • 機械製造程序：係指包含車床、銑床、磨床、鑽床、鋸床、沖床、鉗工、EDM、WEDM、CNC工具機等加工作業。