

職能單元代碼	MPM2R2287v3
職能單元名稱	汽車塗裝前處理作業
職類別	製造 / 設備安裝維護
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 汽車塗裝前置作業及清潔</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依車輛塗裝修護作業程序，選用所需物料、材料。 2. 依車輛塗裝修護作業程序，準備所需機具設備。 3. 依車輛塗裝修護作業程序，記錄基材表面狀況。 4. 依車輛塗裝修護作業程序，進行車輛表面清潔。 5. 依職業安全衛生相關規範與車輛塗裝修護作業程序，進行車體清洗、吊掛等作業。 <p>二、 塗裝前完成脫脂、除鏽與表面活性調整</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依職業安全衛生相關規範與車輛塗裝修護作業程序與基材屬性，選用正確的脫脂法及脫脂材料，準確控制時間、溫度、濃度等，完成脫脂作業。 2. 選用正確的除鏽機具設備及除鏽材料，準確控制時間及濃度等，完成除鏽作業。 3. 選用正確的機具設備，準確控制溫度、濃度等，完成水洗作業。 4. 選用正確的機具設備及表調劑，準確控制PH值及水質等，完成表面活性調整作業。 <p>三、 塗裝前完成磷化、鈍化處理</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依職業安全衛生相關規範與車輛塗裝修護作業程序與基材屬性，選用正確的機具設備及磷化劑，準確控制時間、溫度、濃度與渣等，完成磷化作業。 2. 視需求選用正確的機具設備及鈍化劑，準確控制時間、溫度、濃度等，完成鈍化作業。 3. 選用正確的機具設備，準確控制溫度、濃度等，完成水洗作業。
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 鈍化材料種類、作用與成分 • 基材種類及材料特性 • 磷化流程及注意事項

	<ul style="list-style-type: none"> • 脫脂材料種類、作用與成分 • 除鏽流程及注意事項 • 塗裝前處理作業流程 • 脫脂流程及注意事項 • 職業安全衛生相關規範 • 表調劑種類、作用與成分 • 表面活性調整流程及注意事項 • 水洗流程及注意事項 • 鈍化流程及注意事項 • 車輛塗裝修護作業程序 • 前處理作業材料及機具設備 • 磷化材料種類、作用與成分 • 除鏽材料種類、作用與成分
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 磷化時間、溫度與濃度管控能力 • 磷化處理能力 • 鈍化處理能力 • 除鏽處理能力 • 鈍化時間、溫度與濃度管控能力 • 表調劑PH值及水質管控能力 • 除鏽時間及濃度管控能力 • 脫脂時間、溫度與濃度管控能力 • 水洗處理能力 • 清洗槽操作能力 • 物料、材料選用能力 • 車輛表面清潔能力 • 機具設備選用能力 • 水洗溫度及濃度管控能力 • 表面活性調整能力 • 單位換算能力 • 車輛基材狀況判別能力 • 脫脂處理能力
說明與補充事項	無