

職能單元代碼	MPM4R1827v2
職能單元名稱	檢驗懸吊系統
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、<u>準備檢驗懸吊系統</u>【註1】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 辨識確認工作要求之本質與範圍。 2. 全程注意<u>工作場域衛生安全</u>【註2】要求，其中包括中央和法規要求及<u>個人防護裝備</u>【註3】等項目。 3. 取得所需工廠手冊、規範與修整工具等程序及資訊。 4. 分析可選方法，並從中挑選準備最適合當下情況的方法。 5. 取得檢驗用的技術要求，並確認準備輔助設備。 6. 注意有關車輪檢驗線設備工作之警訊。 <p>二、<u>檢驗</u>【註4】懸吊系統及組件並評估狀況</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從製造商及零件供應商規格，取得並解讀正確資訊。 2. 根據製造商及組件供應商規格，就方法、修整工具與設備檢驗懸吊系統。 3. 於不損壞任何組件或系統情形下，完成懸吊系統的檢驗工作。 4. 就車輛行駛性能之限制、公差與中央和地方法規比對較實際組件情況與製造商或組件供應商規格，以便決定系統 / 組件方式。 5. 根據業界法規、指南、工作場域衛生安全法規與企業程序或政策，進行懸吊系統檢驗與狀況之確認活動。 <p>三、備妥車輛或設備以便交付客戶</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 完成檢驗排程之文書作業。 2. 進行最終檢驗，確保工作並達到工作場域預期目標。 3. 交付車輛或設備給客戶，以達工作場域預期目標。 4. 完成工作場域文書作業，並就檢驗結果與相關人員進行協調工作。

	5. 根據工作場域程序處理工單。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> 一、職業衛生安全相關規範 二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序 三、懸吊系統的操作原理 四、服務維修手冊的類型和佈局 五、懸吊系統檢查和檢測程序 六、懸吊系統或組件狀態評估程序
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> 一、職業安全衛生風險管控能力 二、技術文件、報告、工作指示、手冊及規範判讀能力 三、檢驗懸吊系統之作業流程規劃能力 四、分析工具、設備和資源能力 五、檢驗工具與設備的操作技術能力 六、檢驗機具的維護調校能力 七、品質控制及終檢能力 八、文書紀錄與之結果報告能力
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 能完成檢驗懸吊系統之作業。 2. 能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：懸吊系統的操作原理、懸吊系統檢查和檢測程序、檢驗工具與設備的操作技術等。 3. 能遵循職業安全與衛生相關法規規範。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 通用領域及特定專業資料等相關文件。 2. 相關軟硬體設備。 3. 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。 4. 視需要提供適當的學習和評量協助。 5. 符合職業安全衛生相關規範及作業程序。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 於真實或模擬工作條件下直接觀察受評者辨識確認工作要求之本質與範圍、檢驗懸吊系統或組件並評估狀況、完成檢驗交付車輛或設備給客戶等任務。 2. 口頭提問，確認受評者能持續辨認出並正確解讀實作時所需的基本基礎知識。 3. 評量者設計狀況題庫，評估受評者之問題處理能

	<p>力。</p> <p>4. 評量可與其他職能單元評量聯合進行。</p>
說明與補充事項	<p>【註1】懸吊系統：如橫向和縱向臂、球接頭、自動水平裝置、行駛控制和高度控制等。</p> <p>【註2】工作場域衛生安全：應符合立法、法規、業務守則和企業安全政策和程序。如防護服和設備、使用工具和設備、工作環境和安全、材料處理、消防設備的使用、企業急救、危害控制和危險材料物質和物質安全資料表等。</p> <p>【註3】個人防護裝備：應包括根據立法、條例、實踐守則和工作場所政策和做法規定。</p> <p>【註4】檢驗：如功能測試、道路測試、壓力測試、測量；視覺、聽覺和功能評估（包括損傷、腐蝕、滲漏、磨損）等。</p>

更新紀錄

2022 年修訂職能內容。