

職能單元代碼	MPM3R2995
職能單元名稱	檢視放電加工機台稼動狀況
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、電極頭的安裝</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.選用電極頭安裝工具。 2.進行電極頭夾持與鎖定。 <p>二、機台的操作測試</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.打開人機介面。 2.依操作說明書規範進行歸零操作。 3.依操作說明書規範進行主軸及機台的 X、Y、Z 軸操作測試。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、電極頭安裝工具</p> <p>二、夾治具材料、種類及工作原理</p> <p>三、放電加工機台運作原理及規格</p> <p>四、機台操作說明書</p> <p>五、人機介面功能參數意涵及設定運用</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、電極頭安裝能力</p> <p>二、人機介面操作及參數設定能力</p> <p>三、機台歸零操作能力</p> <p>四、主軸及機台 X、Y、Z 軸操作測試能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.能正確完成電極頭安裝。 2.能依操作說明書規範進行機台操作測試。 3.能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：相關工具知識、機台操作測試能力等。 4.遵循職業安全衛生相關法規。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.相關硬體設備，如放電加工機台。 2.評量人員須具備機台相關知識與操作能力。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.評量者提供模擬情境，觀察受評者進行電極頭安裝與機台操作測試之過程。

	<p>2.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元職能 內涵之了解。</p> <p>3.評量者設計題庫，評估受評者對職業安全相關規範 之了解。</p>
說明與補充事項	無。