

職能單元代碼	MPM4R2299v2
職能單元名稱	檢查與維修冷卻系統
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、準備工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 確定工作要求，包括方法、流程與設備。 閱讀和理解工作規範。 從製造商或零件供應商規範與工場手冊取得與解讀資訊。 確認與檢查設備和工具能安全與有效運作。 確認工作程序能將工作時間最小化。 <p>二、<u>檢查</u>【註1】冷卻系統並分析結果</p> <ol style="list-style-type: none"> 於工作全程期間注意<u>職業安全衛生</u>【註2】要求，包括國家或地方法令要求【註3】與個人防護需求。 於加壓冷卻系統工作時，注意相關警示。 根據工作場域程序、製造商、零件供應商規範，實施冷卻系統檢驗。 將檢驗結果與製造商或零件供應商規範比較，指出合格或不合格的項目。 將結果與相關證據、支援資訊一併記錄，並提出建議。 根據工作場域程序處理報告。 <p>三、<u>執行維修</u>【註4】</p> <ol style="list-style-type: none"> 根據工作場域程序、製造商或零件供應商規範，執行維修及調整。 選用適當的工具、技術手冊與材料【註5】。 進行最終檢查，確保工作並達成工作場域的預期結果。 <p>四、準備設備以供使用或存放</p> <ol style="list-style-type: none"> 完成維修排程之作業。 遵循工作場域實務原則，清理廢料。 根據工作場域程序清潔設備及工作區域，並檢查可用狀態。 根據工作場域程序，維護與存放<u>工具與設備</u>【註6】。

	5. 根據工作場域程序，處理工單。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業衛生安全相關規範</p> <p>二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>三、冷卻液操作之危險類型</p> <p>四、檢查程序</p> <p>五、保養維修手冊之類型與配置</p> <p>六、冷卻系統保養程序</p> <p>七、工具設備之選擇、檢查與使用</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、職業安全衛生風險管控能力</p> <p>二、技術文件、報告、手冊及規範判讀能力</p> <p>三、檢查與維修冷卻系統之作業流程規劃能力</p> <p>四、分析工具、設備和資源能力</p> <p>五、解讀與判定冷卻系統檢查結果與故障能力</p> <p>六、檢查與維修工具與設備的操作技術能力</p> <p>七、檢查與維修機具的維護與調校之能力</p> <p>八、品質控制及最終檢查能力</p> <p>九、文書紀錄能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 能完成檢查與維修冷卻系統之作業。 能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：冷卻系統、檢查與保養程序、工具與設備的操作技術等。 能遵循職業安全與衛生相關法規規範。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 通用領域及特定專業資料等相關文件。 相關軟硬體設備。 於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量。 視需要提供適當的學習和評量協助。 提供特殊需求人士使用的所需設備與支援。 符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 於真實或模擬工作條件下直接觀察受評者系統化方式完成準備活動、解讀分析結果、進行冷卻系統與相關零件之檢查、維修與作業測試等任務。 口頭提問，確認受評者能持續辨認出並正確解讀實

	<p>作時所需的基本基礎知識。</p> <p>3. 評量者設計狀況題庫，評估受評者之問題處理能力。</p> <p>4. 評量可與其他職能單元評量聯合進行。</p>
說明與補充事項	<p>【註1】檢查：如視覺、聽覺與功能評估，包括損壞、腐蝕、液位或洩漏與磨耗等。</p> <p>【註2】職業安全衛生：如個人防護設備與服裝、安全設備、急救設備、危害與風險控制、電氣安全、消除危害材料與物質，人工處理即包括移動、頂升與搬運動作、緊急程序等。</p> <p>【註3】法令要求：如獎項與企業協議、產業關係、國家標準、國家設計原則、保密與隱私、職業安全衛生、環境、平等機會、反歧視、相關業界實務操作守則、注意責任等。</p> <p>【註4】維修：如液體、濾清器、調整、操作測試、目視檢查與文件作業等。</p> <p>【註5】材料：如冷卻劑、零件、清潔材料等。</p> <p>【註6】工具與設備：如手工具、量計、量錶與測壓裝置等。</p>

更新紀錄

2022 年修訂職能內容。