

職能單元代碼	MPM3R3311v2
職能單元名稱	機械製造業生產規劃
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 資料蒐集與製程文件判讀</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據圖面或製程文件需求，蒐集並彙整包含產品交期、數量、材質、精度需求、表面織構符號，及生產設備與生產操作人員等相關資訊。</li> <li>2. 依據工程師所設計之加工程序，正確的理解客戶對產品之加工、工件定位、刀具引導、工件夾持等其他要求。</li> <li>3. 進行夾治具開發專案管理，確保夾治具開發、達成客戶需求。</li> </ol>
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 金屬熱處理與表面處理</li> <li>• 金屬切削加工設備與方法</li> <li>• 表面織構符號（粗糙度）</li> <li>• 常用金屬材料種類</li> <li>• 機械識圖</li> <li>• 標準作業程序</li> </ul>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 三視圖、輔助視圖及剖視圖、3D 立體圖等判讀能力</li> <li>• 表面織構符號（粗糙度）的判讀能力</li> <li>• 金屬材料差異的判讀能力</li> <li>• 金屬硬度換算表與比較</li> </ul>
說明與補充事項	無