

| | |
|--------------------------|--|
| 職能單元代碼 | MPM3R3311v2 |
| 職能單元名稱 | 機械製造業生產規劃 |
| 職類別 | 製造 / 生產管理 |
| 職能單元級別 | 4 |
| 工作任務與行為指標 | <p>一、 資料蒐集與製程文件判讀</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據圖面或製程文件需求，蒐集並彙整包含產品交期、數量、材質、精度需求、表面織構符號，及生產設備與生產操作人員等相關資訊。 2. 依據工程師所設計之加工程序，正確的理解客戶對產品之加工、工件定位、刀具引導、工件夾持等其他要求。 3. 進行夾治具開發專案管理，確保夾治具開發、達成客戶需求。 |
| 工作產出 | 無 |
| 職能內涵 (K=knowledge 知識) | <ul style="list-style-type: none"> • 金屬熱處理與表面處理 • 金屬切削加工設備與方法 • 表面織構符號 (粗糙度) • 常用金屬材料種類 • 機械識圖 • 標準作業程序 |
| 職能內涵 (S=skills 技能) | <ul style="list-style-type: none"> • 三視圖、輔助視圖及剖視圖、3D 立體圖等判讀能力 • 表面織構符號 (粗糙度) 的判讀能力 • 金屬材料差異的判讀能力 • 金屬硬度換算表與比較 |
| 說明與補充事項 | 無 |