

職能單元代碼	MPM3R2875v2
職能單元名稱	機械組裝作業
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、執行領料作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據組織要求完成領料作業。</li> <li>2. 確認所領料件規格與領料表相符。</li> </ol> <p>二、確認部件組立程序</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據工作圖或組裝程序書，選用部件組立方法並確認工作程序。</li> </ol> <p>三、機構部件組立及成品組裝</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依組立程序與需要，進行零組件清潔作業。</li> <li>2. 使用所需元件及所對應工具進行組裝，並填報工作日誌。</li> <li>3. 檢查零件組合間隙，並選用適當量具或夾具與治具，進行準確度校驗及異常零件處理，並填報相關資料。</li> <li>4. 選用周邊系統元件進行組裝。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 領料表</li> <li>• 異常處理單</li> <li>• 工作日誌</li> <li>• 檢測紀錄表</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 量測概論</li> <li>• 工程圖學</li> <li>• 周邊系統元件概論</li> <li>• 機械製造程序</li> <li>• 組立工作程序</li> <li>• 材料學概論</li> <li>• 機件原理</li> <li>• 品質管理概論</li> <li>• 夾具與治具概論</li> <li>• 周邊系統元件概念</li> </ul>

<p>職能內涵 (S=skills技能)</p>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 標準元件及機構組裝與調整</li> <li>• 異常研判與排除能力</li> <li>• 機械加工技術能力</li> <li>• 夾(治)具製作</li> <li>• 零組件檢驗能力</li> <li>• 識圖能力</li> <li>• 夾具與治具製作</li> <li>• 周邊系統元件組裝</li> </ul>
<p>說明與補充事項</p>	<p>量具或夾具與治具：如量規、分厘卡、及其他量度儀器或其他夾持固定工具等。</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>• 周邊系統元件：如簡易配線、軟韌體資訊處理元件、潤滑元件、冷卻系統元件及水屑處理元件等。</li> <li>• 機械製造程序：如鉗工、鏜花、車床等。</li> </ul>