

職能單元代碼	MPM4R2874v2
職能單元名稱	模具加工製造
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、規劃製造程序</p> <ol style="list-style-type: none"> 依據圖面辨別工件形狀尺寸、表面織構符號、尺度與幾何公差等。 依工件外形、加工精度安排加工程序。 <p>二、確認模具材料</p> <ol style="list-style-type: none"> 依據圖面選用並確認模具材料規格及數量。 <p>三、選擇及安排各類加工機具</p> <ol style="list-style-type: none"> 依據圖面選用適當機械加工設備。 <p>四、進行加工</p> <ol style="list-style-type: none"> 依據加工圖面，選用適當機械完成模具零組件加工。 依模具幾何外形使用CNC加工程式進行切削刀具模擬測試加工。 <p>五、工件量測</p> <ol style="list-style-type: none"> 使用游標卡尺、內外徑分厘卡等量具，量測工件各種尺寸。 使用圓弧規等量具，量測工件內外圓弧尺寸。 使用角度規、游標角度儀、正弦桿及直角規等量具量測工件角度。 使用量測儀器量測各種尺寸或角度。 使用表面粗糙度計進行表面粗糙度量測。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> 刀具、砂輪等請購單 量測紀錄表 加工程序單 模具零組件
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> 雕模放電加工機原理 線切割放電加工機原理 精密量測概論 材料科學概論

	<ul style="list-style-type: none"> • 模具結構 • 職業安全衛生相關規範 • 工程圖學 • 機械工作法 • 夾具與治具 • 模具零配件規格種類
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 工程計算能力 • 工程材料選用能力 • 工具機操作能力 • 模具標準零件選用能力 • 刀具選用及研磨能力 • 量測儀器使用能力 • 工作圖判讀能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 工件各種尺寸：包含外形、內孔、階級及深度等。 • 量測儀器：2D / 2.5D投影儀器、3D掃描儀器、3D量床等。