

職能單元代碼	MPM3R2391v2
職能單元名稱	校正平衡設備
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、檢查校正平衡</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 理解校正平衡測試原理 2. 選擇適合的校正平衡檢查程序 3. 正確設定<u>設備</u>【註1】零件，以供工作現場之操作者或製造商檢查校正平衡 4. 確認平衡情形並對照說明書規格需求 5. 依規定程序記錄失衡讀數 <p>二、校正平衡設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 設置須經平衡之零組件 2. 運用剛性及彈性旋轉平衡之原理，校正平衡設備 3. 正確應用單面、多面平衡技術進行設備校正 4. 校正需依規定程序進行，並遵守職業安全衛生規定
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、校正平衡之原理</p> <p>二、測試設備校正平衡之理由、失衡零組件對機器 / 設備操作及使用壽命之影響</p> <p>三、設備校正平衡之工作程序，包括判斷、選擇工作方法、設備與零組件、操作程序、讀取數據</p> <p>四、剛性及柔性旋轉校正平衡之原理與方法</p> <p>五、單一平面及多平面校正平衡之方法</p> <p>六、對於特定的平衡情況之適當的校正平衡方法</p> <p>七、校正失衡設備之工作程序</p> <p>八、添加或移除材料以達到平衡時應採取之預防措施</p> <p>九、職業安全衛生規範，包括校正平衡設備之危險及控制措施、內部管理措施</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、操作技能：操作校正平衡設備、記錄失衡讀數、使用適當的技術校正平衡設備</p> <p>二、識圖與理解技能：閱讀、解讀及依循書面工作說明、詳細計畫書、標準作業程序、圖表、清單、製圖及其</p>

	<p>他參考文件之資訊</p> <p>三、計算技能：進行工作範圍內之數值運算、幾何形狀及計算/公式</p> <p>四、工作規劃技能：依規定與程序，規劃及安排工作程序</p> <p>五、檢核技能：檢查及釐清與工作相關之資訊、檢查工作程序與成果是否符合規格</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 評量員必須確信受評者能夠按照指定標準執行本職能單元之所有工作要素，包括所需之知識，以及在新的及不同的情況及背景下應用此能力 <p>二、評量情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none">1. 本職能單元可以在工作中或工作外進行評量，亦或兩者結合。如果評量在工作之外進行，意即受評者未進行生產工作，那麼必須使用適當的模擬情境，其條件範圍應反映現實的工作場域情況。本職能單元所涵蓋之能力，將展現於個人獨立工作或團隊合作中。評量環境不應該對受評者不利。5. 處理與平衡設備相關之安全、品質、溝通、材料處理、紀錄及報告之其他職能單元，或需要行使本職能單元所涵蓋之技能及知識之其他職能單元，可以與本職能單元一起進行評量。 <p>三、評量方法：</p> <ol style="list-style-type: none">1. 評量員應收集各種有效、充分、現行及真實之證據。證據可以透過各式各樣的方式蒐集，包括直接觀察、業務主管報告、專案工作、抽樣及詢問。2. 詢問內容不應該超出本職能單元所要求之語言、讀寫及計算技能。3. 受評者必須能夠取得所有所需之工具、設備、材料及文件。受評者必須獲得許可參考任何相關的工作場域程序、產品及製造規格、規範、標準、手冊及參考資料

說明與補充事項	【註1】設備：包括靜態的平衡裝置、複雜的電子動態平衡測驗機。
---------	--------------------------------

更新紀錄

2020年修訂職能內容。