

職能單元代碼	MPM3R3011v2
職能單元名稱	染整胚布練漂作業
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、選擇染整前處理工序</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 正確辨識被染物類別。</li> <li>2. 依被染物類別及屬性，選擇正確的前處理工序及設備。</li> </ol> <p>二、進行染整前處理工序</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依職業安全衛生相關規範、環保法令標準，穿著符合工作規定服儀，必要時加裝輔助工具提高工作安全性，定期檢查工作環境之安全防護及環保設施，以及化學溶劑是否安全存放。</li> <li>2. 能夠進行棉布類之退漿、燒毛、煮練、漂白或絲光等工序。</li> <li>3. 能夠進行人造纖維類之精練、漂白等工序。</li> <li>4. 能夠進行絨布類之軋鹼、割絨、退漿、烘乾、刷絨、燒毛、煮練、漂白等工序。</li> <li>5. 能夠進行毛織物類之洗毛、碳化與漂白等工序。</li> <li>6. 能夠進行真絲類之脫膠、漂白或增白等工序。</li> <li>7. 填寫染整前處理完工紀錄表。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 染整前處理完工紀錄表</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 纖維型態類別及構造</li> <li>• 化學物質認識</li> <li>• 前處理基本工序</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 環保相關法規</li> <li>• 紡織設備類型及操作方式</li> <li>• 漂白工序</li> <li>• 染整製程概念</li> <li>• 纖維加工條件及注意事項</li> <li>• 紡織品原料種類與特性</li> <li>• 各種絲光條件及特性</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 被染整物類別</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 問題解決能力</li> <li>• 前處理工序選擇能力</li> <li>• 前處理設備選用能力</li> <li>• 毛織物類工序處理能力</li> <li>• 真絲類工序處理能力</li> <li>• 訂單閱讀能力</li> <li>• 棉布類工序處理能力</li> <li>• 文書處理能力</li> <li>• 被染物類別及屬性辨識能力</li> </ul>
說明與補充事項	無