

職能單元代碼	MPM3R3014v2
職能單元名稱	染後整理加工
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、進行染後加工處理</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依相關法令規範、組織標準工序、訂單規定及布面屬性，選用適切設備及工具進行定型前整理與物理性機械整理。</li> <li>2. 依相關法令規範、組織標準工序、訂單規定及布面屬性，選用適切設備及工具，進行壓光、塗膠或增白處理。</li> <li>3. 依相關法令規範、組織標準工序、訂單規定及布面屬性，選用適切設備及工具，進行染整特殊加工處理。</li> <li>4. 將加工後織品定型，完成染整後整理加工紀錄表，並移交給下一個製程相關人員。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 染整後整理加工紀錄表</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 纖維型態類別及構造</li> <li>• 環保相關法規</li> <li>• 紡織品原料種類與特性</li> <li>• 染後一般整理方法</li> <li>• 染後物理與機械整理方法</li> <li>• 染整製程概念</li> <li>• 影響織品定型效果因素</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 染整特殊加工處理方式</li> <li>• 化學原料、助劑與染料概念</li> <li>• 辨別染整物類別</li> <li>• 染整後理加工設備</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 溝通協調能力</li> <li>• 染後織品定型能力</li> <li>• 染整後理加工設備選用能力</li> <li>• 染後物理與機械整理能力</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"><li>• 染整特殊加工處理能力</li><li>• 文書處理能力</li><li>• 壓光、塗膠與增白處理能力</li><li>• 訂單閱讀能力</li></ul>
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"><li>• 物理性機械整理：如拉毛、磨毛、剪毛、梳毛、燙毛、搖粒、預縮整理與超柔機械整理等。</li><li>• 染整特殊加工處理：如防水、阻燃、防汙、防油、防霉、抗菌、抗UV、抗紅外線、抗靜電、香味、反光、磨絨或起毛等。</li></ul>