

職能單元代碼	MPM4R2246v2
職能單元名稱	架設電子構件組成機器
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、準備架設機器</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確認、取得並瞭解特定工作場域的職業安全衛生規範。</li> <li>2. 遵循準備工作之已建職業安全衛生風險控管辦法。</li> <li>3. 取得並瞭解工作指示。</li> <li>4. 尋求工作主管建議，以確保與相關人員有效協調工作事項。</li> <li>5. 根據標準作業流程，取得工作所需素材。</li> <li>6. 取得執行工作所需之工具、設備與測試裝置，並就正確作業及安全進行檢查。</li> </ol> <p>二、架設機器</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 遵循已建立之職業安全衛生風險控管工作辦法。</li> <li>2. 嚴格根據職業安全衛生規範，於必要時個別檢查機器。</li> <li>3. 根據工作指南與標準作業流程，選擇、分類並放置電子構件。</li> <li>4. 根據標準作業流程架設機器，以確保正確裝載指定構件。</li> <li>5. 利用指定解決方案，解決構件供應問題。</li> <li>6. 實施例行品質檢查，確保構件符合組織標準。</li> <li>7. 在給定的環境及工作場域條件下，在可接受的時間內完成工作。</li> </ol> <p>三、完成工作報告</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 遵循已建職業安全衛生完工風險控管辦法。</li> <li>2. 根據標準作業流程執行機器操作檢查，以確保達成品質符合性。</li> <li>3. 正確完成構件工作報表。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、流程控管要求與程序</p> <p>三、錫膏成份</p>

	四、錫膏存放設備 五、自動構件放置系統 六、回流焊錫爐與錫回焊相關知識 七、清潔劑類別與使用方法 八、檢驗方法與程序
職能內涵 (S=skills 技能)	一、溝通協調能力 二、職業安全衛生風險管控能力 三、電子構件組成機器設備之操作與維護能力 四、電子構件組成機器設備架設品質標準應用能力 五、電子構件組成機器設備架設品質診斷與改善能力 六、撰寫工作業務紀錄與報告
評量設計參考	一、評量證據 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 能架設檢查電子構件置入機器。</li> <li>2. 能遵循組裝工作規範。</li> <li>3. 能確認、處理且不損壞構件。</li> <li>4. 能檢查機器操作之過程。</li> <li>5. 能謹守品質程序。</li> </ol> 二、評量情境與資源 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 評量必須在真實或模擬工作場域進行。</li> <li>2. 工作場域資訊之記錄系統、規範及程序。</li> <li>3. 相關標準操作程序。</li> <li>4. 產品和製造規格、標準手冊與參考資料。</li> </ol> 三、評量方法 <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 直接觀察受評者操作過程。</li> <li>2. 書面或口頭提問。</li> <li>3. 評估受評者之專案工作報告與樣本。</li> <li>4. 諮詢受評者主管，受評者於工作中是否展現須具備的基本知識技能。</li> <li>5. 此單元可以連同其他單元共同評量。</li> </ol>
說明與補充事項	無。

## 更新紀錄

2021 年修訂職能內容。