

職能單元代碼	MPM3R3492
職能單元名稱	旋臂鑽床加工程序規劃
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 工作圖判讀</p> <p>1. 根據加工圖辨別工件形狀決定基準面，並能識別形狀尺寸、表面粗糙度與幾何公差。</p> <p>2. 依加工圖上標示材質及工件形狀，決定夾持治具、鑽頭、刀具及加工程序。</p> <p>二、 切削與進給操作</p> <p>1. 瞭解鑽頭或刀具的材質、適用於工件材料及切削特性。</p> <p>2. 測試或計算主軸轉速及切削進給率。</p>
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 金屬材料概論 • 金屬切削加工法 • 機械加工工作法 • 夾治具概論 • 機械製圖與識圖判讀 • 各式刀具的認識 • 機械製造程序
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 判別工件材料 • 選用鑽頭或刀具的能力 • 選用及操作夾治具能力 • 加加工程序規劃 • 加工圖識圖與判讀能力 • 選用切削加工方式 • 主軸轉速及切削進給率的計算
說明與補充事項	無