

職能單元代碼	MPM3R3493
職能單元名稱	旋臂鑽床加工操作
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 工件固定校正及安全防護</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 完成個人安全防護措施。</li> <li>2. 完成工作、量具及機台的清潔工作。</li> <li>3. 使用夾治具夾持工件並檢測夾持力。</li> <li>4. 使用測量工具，調整工件平行度、垂直度及其他部位夾持與校正。</li> </ol> <p>二、 安裝鑽頭、刀具及轉速切換調整</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 選擇鑽削刀具規格及刀具修整研磨。</li> <li>2. 依照工件材質、加工面粗糙度、鑽頭、刀具直徑大小、鑽頭角度及切削排屑狀況等，調整適當轉速。</li> </ol> <p>三、 旋臂鑽床操作</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 進行夾持或固定工件時，夾治具的選用與操作運用。</li> <li>2. 機台周圍安全防護措施設置並正確啟動電源。</li> <li>3. 設定或調整加工深度、進給率以維持適當切削率，並瞭解機台餘隙及進行控制。</li> <li>4. 旋臂鑽床的各式切削操作及切削液選用。</li> <li>5. 修整工件加工完成後的毛邊。</li> </ol> <p>四、 日常清潔保養</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依使用手冊進行日常清潔及保養作業。</li> <li>2. 依使用手冊完成定期保養紀錄。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 成品</li> <li>• 保養紀錄表</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 切削概論</li> <li>• 精密量測概論</li> <li>• 夾治具概論</li> <li>• 機件原理</li> <li>• 職業安全與衛生相關規定</li> <li>• 各式刀具的認識</li> <li>• 鑽床工作法</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 尺寸公差與配合規範</li> <li>• 設備清潔保養知識</li> </ul>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 機台使用手冊的閱讀能力</li> <li>• 選用及操作夾治具能力</li> <li>• 切削進給操作</li> <li>• 旋臂鑽床加工與操作</li> <li>• 設備清潔及保養能力</li> <li>• 鑽頭或刀具夾持與校正</li> <li>• 量具及量測儀器操作能力</li> </ul>
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 個人安全防護措施：包括安全帽、安全眼鏡、安全鞋、禁戴手套等。</li> </ul>