

職能單元代碼	MPM3R0572
職能單元名稱	於紡織、成衣和製鞋(TCF)產業工作
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、識別主要的產業代表</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 識別 TCF 相關的產業【註 1】 2. 識別產業代表【註 2】及其角色 <p>二、識別相關法規和指導方針</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 識別在 TCF 產業中常見的相關法令與規範 2. 識別權利、責任與法律義務 3. 識別工作場所中產品品質的概念【註 3】 4. 識別工作場所的所需職業技能【註 4】 <p>三、識別製造流程和供應鏈</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 識別工作場所之各種材料【註 5】 2. 識別工作場所中將材料轉換成產品的製造流程 3. 識別工作場所產品的供應鏈【註 6】 <p>四、描述工作場所流程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 識別工作場所之各項作業 2. 描述工作場所的各項主要活動 3. 識別主要人員【註 7】及其角色 4. 識別職業安全衛生工作實務 <p>五、學習具有生產力的工作技能</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 判定目前工作角色所需各項技能 2. 判定各項技能的限制性 3. 判定發展進一步技能的機會 4. 由主管認可或規劃學習所需技能的計畫 5. 參與學習與發展活動 <p>六、管理自己的工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 對自己的工作內容與角色負起責任 2. 積極表達對於改善工作流程的想法與建議 3. 承擔工作角色時，使用問題解決策略【註 8】以找出問題、解決不一致性 4. 針對工作場所標準以監控所屬工作，並確定且處理需改善的部份。

	5. 與工作團隊其它成員有效地合作與工作
職能內涵 (K=knowledge 知識)	一、產業與工作場所關鍵流程與代表 二、可應用的法令 三、產業專有名詞與縮寫 四、品質標準與實務 五、職業安全衛生實務規範，包括危害辨識與管制措施 六、工作場所實務規範 七、記錄和報告之實務規範
職能內涵 (S=skills 技能)	一、判定產業與工作場所之關鍵流程與代表 二、取得所需的資訊 三、提問與詢問 四、閱讀、解釋並遵守工作規格、標準作業程序和工作指示，及其他參考資料 五、製作精確的紀錄 六、在工作場域溝通 七、將作業進行排序 八、符合規格 九、釐清並檢查任務相關的資訊 十、依職業安全衛生實務規範執行工作
評量設計參考	一、評量之關鍵面向/能力證明之證據： 1. 辨別各關鍵之相關產業 2. 判定工作場所作業守則與流程 3. 敘述供應鏈的概念 4. 敘述品質的概念 5. 識別相關法令 二、評量所需情境與特定資源：真實或適當之模擬情境，包括工作區域、材料和設備，以及工作場域之實務資訊和職業安全衛生實務規範
說明與補充事項	<p>【註 1】TCF 相關產業可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 紡織品生產 ● 前期羊毛處理 ● 軋棉花 ● 紡織製造 ● 成衣製造

- 女帽製造
- 鞋類生產
- 鞋類修理
- 皮革生產
- 洗衣作業
- 乾洗作業
- TCF 技工/技師
- 醫療級鞋類
- 機能性紡織品和不織布
- 時尚設計和技術

【註 2】產業代表可能包括：

- 產業協會
- 工會
- 主管機關，職業安全衛生、環保等相關法規之主管機關

【註 3】產品品質的概念可能包括：

- 品質的一致性
- 根據規格製造，包括時間要求
- 達到客戶要求

【註 4】所需職業技能可能包括：

- 與團隊工作的能力
- 解決問題的能力
- 在工作場所溝通的能力
- 應用積極性與創新性
- 應用科技
- 規劃與組織的能力
- 管理自我的能力
- 學習工作相關技能與知識的能力

【註 5】材料可能包括：

- 天然與人造的纖維與布料
- 動物皮革
- 零件，如鈕扣與拉鍊

【註 6】供應鏈可能包括：

- 產品流程的概念，從原料到製造過程、通路、行銷與銷售
- 客戶與供應商

【註 7】主要人員可能包括：

- 主管或團隊領導者
- 製程工作人員與作業員
- 管理階層與專業協助人員
- 工會或產業協會或代表
- 職業安全衛生代表

【註 8】問題解決策略可能包括：

- 提問
- 呈報或轉介給合適人員
- 尋求協助或支持
- 參考標準作業程序
- 考慮選擇方案
- 取得資訊