

職能單元代碼	MPM3R2996v2
職能單元名稱	放電電極與加工件校正
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、電極校正</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 選用校正儀器。 2. 進行電極 X、Y 軸定位及基準面校正。 <p>二、進行工件尋邊及補正</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確夾持工件。 2. 進行工件尋邊操作，將所得座標值輸入人機介面， 3. 以確認工作原點。 4. 確認機台的餘隙數值。 5. 於人機介面上進行 X、Y、Z 軸的餘隙補正設定。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 量具儀器種類及量測原理 • 夾治具材料、種類及工作原理 • 人機介面功能參數意涵及設定運用 • 工件夾持注意事項 • 工作原點設定原理 • 電極頭及工件材質概論 • 電極頭磨耗及積碳清除
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 人機介面操作及參數設定能力 • 夾持工件操作技巧 • 工件尋邊操作能力 • 電極頭及工件磨耗量測能力 • 機台餘隙補正操作能力
說明與補充事項	無。