

職能單元代碼	MPM3R2996v2
職能單元名稱	放電電極與加工件校正
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、電極校正</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 選用校正儀器。</li> <li>2. 進行電極 X、Y 軸定位及基準面校正。</li> </ol> <p>二、進行工件尋邊及補正</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 正確夾持工件。</li> <li>2. 進行工件尋邊操作，將所得座標值輸入人機介面，</li> <li>3. 以確認工作原點。</li> <li>4. 確認機台的餘隙數值。</li> <li>5. 於人機介面上進行 X、Y、Z 軸的餘隙補正設定。</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 量具儀器種類及量測原理</li> <li>• 夾治具材料、種類及工作原理</li> <li>• 人機介面功能參數意涵及設定運用</li> <li>• 工件夾持注意事項</li> <li>• 工作原點設定原理</li> <li>• 電極頭及工件材質概論</li> <li>• 電極頭磨耗及積碳清除</li> </ul>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 人機介面操作及參數設定能力</li> <li>• 夾持工件操作技巧</li> <li>• 工件尋邊操作能力</li> <li>• 電極頭及工件磨耗量測能力</li> <li>• 機台餘隙補正操作能力</li> </ul>
說明與補充事項	無。