

職能單元代碼	MPM3R2994
職能單元名稱	放電加工機台選用及電極規劃量測
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、機台選用與工作程序安排</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.依成品規格及加工要求選用加工機台。 2.依加工類別及電極頭需求，安排工作程序。 <p>二、電極規劃與量測</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.將不同的電極頭進行編號。 2.檢查電極頭尺寸精度是否正確。 3.依電極規劃將電極頭與工作圖配對組合。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、放電加工機台運作原理及規格</p> <p>二、工作流程分解</p> <p>三、放電加工之加工知識</p> <p>四、基本識圖</p> <p>五、<u>量具儀器</u>【<small>註 1</small>】種類及量測原理</p> <p>六、加工規劃</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、機台選用能力</p> <p>二、電極頭工作程序規劃能力</p> <p>三、識圖能力</p> <p>四、量測能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.能依成品及加工需求選用機台與安排工作程序。 2.能完成電極頭檢查與規畫工作程序。 3.能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：量具儀器知識、加工規劃、電極規劃相關知識等。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.相關硬體設備，如電極頭。 2.評量人員需具備放電加工機台相關知識與加工規劃能力。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.評量者提供模擬情境，觀察受評者進行電極規劃與量測之過程。

	<p>2.進行個案討論，以評估受評者對工作流程分解規劃、機台選用能力。</p> <p>3.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元職能內涵之了解。</p>
說明與補充事項	<p>【註 1】量具儀器：如游標卡尺、分厘卡、粗度儀等。</p>