

職能單元代碼	MPM3R3233v2
職能單元名稱	擠型模具製作
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、加工程序規劃</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據模具零部件圖面，規劃加工程序。 2. 依製程要求及加工程序進行加工時程管控。 <p>二、模具加工製作與量測</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 操作各種工具機，並選擇正確加工程序製作模具零件。 2. 依模具的正模、模墊、模套三部分進行加工，並經熱處理或氮化處理。 3. 使用各種工具、儀器、量具，完成模具零部件的加工與測量，以確保加工品質。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 加工程序表 • 零部件尺寸檢驗報告表
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 機械加工法 • 品質管理概論 • 精密量測概論 • 機械製造程序 • 擠型模具加工概論 • 機械加工公差、配合與組立知識 • 表面處理概論 • 職業安全衛生相關規範
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 判別表面織構等級能力 • 模具製作及修整能力 • 加工程序規劃能力 • 表面處理實務能力 • 工具機操作能力 • 量具儀器操作能力 • 清潔及確認零部件規格能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 機械加工法：係指鉗工、車床、銑床、磨床、CNC機具、放電加工機、線切割、雷射加工等機械加工器械的加工知能。