

職能單元代碼	MPM4R3237v2
職能單元名稱	擠型模具結構設計
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、設定擠製材質形狀尺寸及設計規劃</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依成品圖及設計需求，決定擠製比值，設定錠塊尺寸。</li> <li>2. 依成品面積選用合適噸位的機台。</li> <li>3. 依成品圖輪廓圖形中的內外層輪廓，確認須加工部分。</li> <li>4. 確認公母模在模具中的肋骨強度。</li> </ol> <p>二、擠型模具的設計計算</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確認公模進料孔的區域分布部分規劃。透過調整肋骨位置與角度，計算出以錠塊擠料模流料孔輪廓及強度。</li> <li>2. 以錠塊分流進入模具組內部，計算經過塑性變形後離開模具，並成為最後型材所需母模融合室空間。</li> <li>3. 計算胚料於成型出口處最後與主模所接觸的模具軸承長度。</li> <li>4. 計算承受壓力比值後的模具公母模厚度及繪製剖面。</li> </ol>
工作產出	無
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 塑性加工概論</li> <li>• 材料科學概論</li> <li>• 擠型模具設計原理</li> <li>• 自動化概論</li> <li>• 力學概論</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 模具力學計算能力</li> <li>• 判別擠型材料規格能力</li> <li>• 判別擠型模具材料種類能力</li> <li>• 擠型設備規格選用能力</li> <li>• 感測器選用能力</li> <li>• 擠錠尺寸設計能力</li> </ul>
說明與補充事項	無