

職能單元代碼	MPM3R3234v2
職能單元名稱	擠型模具組立與試模
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 模具組立</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 清潔零組件，運用正確方法組立模具。 2. 進行模具組立並依組立問題予以調整與修整。 <p>二、 試模操作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認錠塊形狀及尺度。 2. 轉移模具並協助安裝架模在擠型機台上，進行試模和參數設定。 3. 配合生產單位進行小量錠塊上架，檢查錠塊置放是否穩固。 4. 參與設計及生產單位進行擠型成品缺陷的溝通協調，並配合改善及排解試模簡易問題。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 模具轉移單 • 零部件查檢表 • 試模紀錄單
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 擠型模具加工概論 • 品質管理概論 • 職業安全衛生相關規範 • 模具組立及裝配概論
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 溝通協調能力 • 模具試模修模與功能檢測能力 • 模具安裝與調整能力 • 模具組立與修整能力 • 異常狀況初步研判與處理能力 • 清潔及確認零部件規格能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 擠型成品缺陷：包括擦傷、擠壓痕、尺寸超公差、平面間隙超公差、波浪、畸扭、扭擰、刀彎、擴口、並口，以及多孔模擠壓的製品長短不齊等。 • 修模：運用光模，加快，阻礙等手段，通過調整金屬流速來消除製品缺陷。