

職能單元代碼	MPM3R3232v2
職能單元名稱	擠型模具圖判讀
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、模具圖判讀</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依模具圖，解讀成品外形尺寸公差、幾何公差及表面織構符號等。 2. 解讀擠型成品加工需注意事項及表面處理方法。 3. 依模具各零部件之組合關係與公差，規劃各零部件之製作順序與設備。 <p>二、模具材料確認及零件清單表檢查</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依據設計圖面、成品產量、機械性質及模具壽命選用及確認模具材料規格。 2. 依照設計圖面及材料表、零件清單表，確認模具材料規格及標準零組件。 <p>三、加工資訊蒐集</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 整合加工資訊的蒐集與分類，並運用於加工作業。 2. 學習新技術並運用於工作領域。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 領料單
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 工程圖學 • 科技發展趨勢概論 • 模具標準元件概論 • 金屬材料概論 • 擠型模具加工概論 • 機械加工公差、配合與組立知識 • 表面處理概論 • 材料科學概論
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 辨別表面織構符號、尺寸公差、幾何公差、配合公差能力 • 判讀投影視圖、輔助視圖、剖視圖能力 • 蒐集加工資訊能力 • 確認模具材料與規格能力

	<ul style="list-style-type: none">選用模具標準元件能力
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none">機械性質：係指材料或成品在不同環境（溫度、介質、濕度）下，承受各種外加載荷（拉伸、壓縮、彎曲、扭轉、衝擊、交變應力等）時所表現出的機械性質特徵。