

職能單元代碼	MPM3R2990
職能單元名稱	操作電鍍產線設備
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、熟練機台操作與安全防護</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.正確執行設備安全防護措施。 2.熟練機台操作。 3.熟練操作人機介面參數設定及調整。 4.依製程規範落實執行及管控。 <p>二、製程條件的設定</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.確認電鍍液的成份與濃度並調整修正。 2.依成品規格及製程要求設定製程條件。 <p>三、設備保養：進行機械設備的保養操作。</p>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、電鍍機台設備運作原理及規格</p> <p>二、電鍍設備清潔及保養注意事項</p> <p>三、安全設施認知及作業程序規範</p> <p>四、電鍍概論</p> <p>五、電極佈置</p> <p>六、人機介面概論</p> <p>七、電鍍液功能及特性</p> <p>八、人機介面功能參數意涵及設定運用</p> <p>九、電化學反應概論</p> <p>十、表面處理概論</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、機械設備清潔及保養能力</p> <p>二、人機介面操作及參數設定能力</p> <p>三、設備安全防護措施執行能力</p> <p>四、電鍍液及添加劑補充與注入技巧</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1.能正確且安全的操作機台。 2.能依製程或成品需求，進行參數與製程條件設定及調整。 3.能依標準作業流程完成設備保養工作。 4.能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：電鍍相

	<p>關知識、人員安全防護措施執行等。</p> <p>5.遵循職業安全衛生相關法規。</p> <p>二、評量情境與資源</p> <p>1.相關硬體設備，如電鍍機台。</p> <p>2.符合職業安全與衛生相關規範及作業程序。</p> <p>三、評量方法</p> <p>1.評量者提供模擬情境，觀察受評者能否安全進行設備操作、清潔與保養。</p> <p>2.進行個案討論，以評估受評者之製程條件與參數設定及調整能力。</p> <p>3.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元知識性職能內涵之了解。</p> <p>4.電鍍屬於危險性工作，建議加強職業安全衛生及標準作業流程相關評量。</p>
說明與補充事項	無。