

職能單元代碼	MPM3R1065
職能單元名稱	操作織機
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、協助設定和裝載織機【註 1】</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據產品需求檢查織機設定【註 2】 2. 根據製造商規定，識別與確認紗線【註 3】，並綁入織機中【註 4】 3. 回報不合格的原料 4. 在設定和裝載期間，保持織機周圍區域的乾淨 <p>二、操作和監控織機</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據製造商規定和職業安全衛生實務規範，啟動和停止織機的運作【註 5】 2. 監控織機以確保正確作業 3. 分類廢棄物 4. 完成周圍區域的清洗，以確保工作環境處於安全、有生產力的狀態 5. 視需要找出與改正次要的製程和機械故障狀況，以符合特定需求，並進行回報 6. 回報重大的機械故障 <p>三、檢查產品品質</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據品質標準檢查產品 2. 評估產品是否有瑕疵和不合格【註 6】 3. 改正產品瑕疵，或進行回報 <p>四、完成織造製程</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據製造商規定，卸載或移除產品 2. 將產品送至下個製程 3. 完成周圍區域的清洗，以確保工作環境處於安全、有生產力的狀態 4. 精確完成製造記錄和其他文件
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、織布機安全操作的程序和指南</p> <p>二、織造科技和製程的基本原理，包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 不同種類的織布機和織機

	<ol style="list-style-type: none"> 2. 織機機構的安排 3. 織機驅動裝置 4. 整機動力 5. 覆絲修理方法 6. 覆絲調理和產品捲繞 7. 減載裝置 8. 紡紗張緊器和紡紗動作和斷裂的動力 9. 打緯裝置 10. 投緯種類 11. 檢查張力和和緯線長度 12. 針織和集束技術 13. 覆絲綁入方法 <p>三、典型的故障狀況和找出故障的相關步驟</p> <p>四、編織製品的紗線種類和型式</p> <p>五、機械維修技術</p> <p>六、技術規定手冊</p> <p>七、品質標準和實務規範</p> <p>八、職業安全衛生實務規範，包括危害識別</p> <p>九、工作場域實務規範</p> <p>十、記錄和呈報實務規範</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ol style="list-style-type: none"> 一、檢查織機安全設備，並回報各種故障狀況 二、找出、改正並回報織機故障或問題 三、必要時，清洗織機 四、有效率地使用資源 五、找出故障狀況 六、遵守作業規定 七、閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 八、維護正確的紀錄內容 九、在工作場域內溝通 十、將作業進行排序 十一、符合規格 十二、釐清與確認任務相關資訊

	十三、根據職業安全衛生實務規範進行工作
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 檢查機械設定以符合製造規定 2. 根據已定義之步驟和方法監控織布機 3. 進行微調 4. 根據品質標準檢查產品 5. 根據工作場域實務規範裝載和卸載產品 6. 精確且完整地製作紀錄 7. 在作業中採用職業安全衛生實務規範 <p>二、績效一致性</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 安排工作 2. 根據指示完成任務 3. 根據指示有系統地注意細節進行工作 4. 找出須改善之事項並避免損害 5. 使用工作場域實務規範 6. 使用職業安全衛生實務規範 7. 記錄和回報意外事件 8. 評估設備的備用狀況 9. 瞭解並適應工作場域中的文化差異，包括行為和互動模式 <p>三、評量所需資源</p> <p>評量需切合實際或適當模擬狀況，包括工作場域、原料和設備，搭配工作場域實務規範和職業安全衛生實務規範等資訊</p> <p>四、評量所需情境</p> <p>於實際工作中或適當的模擬環境內進行評量</p> <p>五、評量輔助資訊</p> <p>本單元可進行獨立評量或整合其他相關單元</p>
說明與補充事項	<p>【註1】織機可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 經軸或紗架 ● 寬織機 ● 窄織機 ● 梭式織機 ● 提花織機 ● 樣品織機

	<ul style="list-style-type: none"> ● 氣嘴 ● 劍桿織機 ● 片梭織機 <p>【註2】產品需求可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 紗線混紡和樣式 ● 張力 ● 尺寸 ● 重量 ● 布邊 ● 織造種類 <p>【註3】紗線可能是：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 羊毛 ● 尼龍 ● 亞克力 ● 聚丙烯 ● 聚酯纖維 ● 棉布 ● 混紗 <p>【註4】帶織可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 接片 ● 編結 ● 雙編結 <p>【註5】職業安全衛生實務規範：</p> <p>職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能與下列事務相關：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 手工處理技術 ● 標準作業程序 ● 個人防護設備： ● 安全的材料處理 ● 休息時間 ● 遵行標記走道 ● 設備的安全存放 ● 清潔管理
--	--

	<ul style="list-style-type: none"> ● 回報意外事件 ● 環保實務規範 <p>【註6】瑕疵可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 穿孔 ● 外物 ● 越界 ● 越軸 ● 不正確的布邊 ● 表面繞線、表面粗糙 ● 壓痕 ● 線紋 ● 痕跡 ● 紗線斷裂 ● 紗架管路阻塞 ● 起毛 ● 掉經掉緯
--	---