

職能單元代碼	MPM3R1850
職能單元名稱	操作混練設備
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、檢查工作需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從生產計畫或要求中找出工作需求 2. 檢查產品、原料及設備以符合工作需求 3. 辨識可能不依循慣例的需求 4. 向適當人員詢問問題以確認不依循慣例的作業流程 5. 確保事務管理符合需求 6. 找出和工作相關的危險並採取適當行動 7. 根據程序執行其他操作前檢查 <p>二、根據流程開啟混練設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 對設備執行啟動前檢查 2. 開啟混練設備 <p>三、根據流程操作設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在要求限制下檢查程序的運作 2. 檢查產品是否合乎規範並符合要求的品質標準 3. 確保產品已就緒，以進行下一階段的操作 4. 按要求維持材料供應 5. 按要求完成工作日誌及紀錄 6. 按要求收集並分離碎屑、邊料及其他材料 7. 保持設備及工作區清潔 8. 按要求暫停機器運作並執行緊急停止 <p>四、根據執行程序回覆例行性問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 辨識操縱過程中已知發生的錯誤 2. 確認常見錯誤發生的原因並採取行動 3. 按要求紀錄問題 4. 確認非例行性的流程及品質問題，並採取適當行動
職能內涵 (K=knowledg 知識)	<p>一、操作能持續生產高品質產品的混練程序及設備之知識及技能 包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 生產工作流程順序及材料需求 2. 正確選擇及使用設備、材料、流程和程序 3. 正確地監視設備操作和產品品質、高分子的加工行為及

	<p>添加劑的角色扮演產生彈性及控制溫度的目的</p> <p>4. 摩擦力在產品組合時的角色；材料在混練時摩擦力扮演的角色</p> <p>5. 原料和設備操作差異對產品品質的可能影響</p> <p>6. 未授權或緊急停工對安全及生產需求的影響</p> <p>7. 可能影響產品品質或生產產出的因素及適當的補救方式</p> <p>8. 廢棄物管理及了解盡可能重新使用不合格產品的重要性</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、操作設備與元件</p> <p>二、工作流程與材料需求</p> <p>三、查看程序控制面板的時機，以及發現讀數與工作指示不符時的通報作業</p> <p>四、經核准的危害控制與安全程序，以及處理材料及操作設備時如何使用個人防護設備</p> <p>五、設備操作與清潔；就產品品質而論，原物料和設備操作上稍有變動時可能產生的影響</p> <p>六、廢棄物管理，以及盡可能再利用不合格產品的重要性</p> <p>七、選擇並使用正確的設備、材料、工法和程序</p> <p>八、監看設備的運作情形和產品品質</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 蒐集足夠資料以滿足目標需求 2. 相關產業領域之知識 <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 與他人互動，進行開發過程的合作性質 2. 取得所需資源 3. 適當情境與模擬環境 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 運用必要的技能及知識操作混練設備 2. 運用被認可的程序 3. 一致符合混練標準 4. 遵守所有安全程序 5. 藉由使用要求示範操作及緊急停止程序且使用適當、需要操作示範及緊急停止程序的混練設備 6. 以能力證明來回應問題的情境 7. 使用適當的模擬程序及/或各種案例研討/模擬情境

說明與補充事項	8. 經由結合上述這些技能
	<p>1. 程序</p> <ul style="list-style-type: none">● 這些可能包括：<ul style="list-style-type: none">■ 材料移動■ 打開盒子裡包裝■ 堆疊和儲存材料■ 對材料和設備的基本檢查■ 基本機器操作 <p>2. 工具和設備</p> <ul style="list-style-type: none">● 這項職能包括使用以下設備及工具：<ul style="list-style-type: none">■ 混練設備 (例如單螺桿或雙螺桿押出機)■ 混練設備的元件 (例如套筒和螺桿元件)■ 用於裝載原料的材料裝載設備■ 基本的手工具(如刀具及其它袋子開啟工具)■ 不需任何特殊許可或執照的起重機/升降設備■ 板手和類似工具■ 相關的個人保護設備 <p>3. 危險</p> <ul style="list-style-type: none">● 常見的危險包括：<ul style="list-style-type: none">■ 外溢■ 灰塵/蒸氣■ 危險材料■ 人工操作的危險■ 刀具的危險 <p>4. 問題</p> <ul style="list-style-type: none">● 常見的流程和產品問題可能包括：<ul style="list-style-type: none">■ 設備故障■ 不均勻的混合■ 材料差異■ 材料污染■ 選擇不適當的配方■ 數量錯誤■ 過熱