

職能單元代碼	MPM3R2993
職能單元名稱	操作放電加工機台設備前置整備作業
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、機台啟動與清潔作業</p> <p>1.依正確的操作程序啟動機台電源開關。</p> <p>2.能執行機台設備的清潔保養作業。</p> <p>二、執行安全檢查作業</p> <p>1.檢查加工液的存量補充及檢視濾芯狀況。</p> <p>2.執行機台設備的安全檢查及防護作業。</p>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、放電加工機台運作原理及規格</p> <p>二、機台保養注意事項</p> <p>三、問題分析及異常研判</p> <p>四、安全設施認知及作業程序規範</p> <p>五、放電加工機台操作安全注意事項</p> <p>六、職業安全衛生相關規範</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、放電加工機台操作能力</p> <p>二、機台保養能力</p> <p>三、機台故障排除能力</p> <p>四、日常檢查及異常狀況研判能力</p> <p>五、安全設施操作能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <p>1.能正確操作機台與完成清潔保養作業。</p> <p>2.能完成機台相關安全檢查作業。</p> <p>3.能了解本單元所應具備之職能內涵，包括：安全作業規範、異常問題研判等。</p> <p>4.遵循職業安全衛生相關法規。</p> <p>二、評量情境與資源</p> <p>1.相關硬體設備，如加工機台設備。</p> <p>2.評量人員須具備職業安全衛生規範與機台相關知識。</p> <p>三、評量方法</p> <p>1.評量者提供模擬情境，觀察受評者進行機台操作、</p>

	<p>保養清潔與設備安檢之過程。</p> <p>2.以書面或口頭提問方式，評估受評者對本單元職能內涵之了解。</p> <p>3.評量者設計狀況題庫，評估受評者對職業安全相關法規之了解。</p>
說明與補充事項	無。