

職能單元代碼	MPM3R1851
職能單元名稱	操作塑膠混合設備
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、檢查工作需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 從生產計畫或要求中找出工作需求 2. 檢查產品、原料及設備以符合工作需求 3. 辨識可能不依循慣例的需求 4. 向適當人員詢問問題以確認不依循慣例的程序 5. 找出和工作相關的危險並採取適當行動 6. 根據程序執行其他操作前檢查 <p>二、根據程序開啟設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 執行啟動前檢查 2. 開啟混合設備 <p>三、根據程序操作混合設備</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在要求限制下檢查程序的運作 2. 檢查產品是否合乎規格要求並符合要求的品質標準 3. 按要求維持材料供應 4. 按要求完成工作日誌及紀錄 5. 按要求收集並分離碎屑、邊料及其他材料 6. 保持設備及工作區清潔 7. 按要求暫停機器運轉並執行緊急停止 <p>四、根據執行程序回覆例行性問題</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 辨識操縱過程中已知發生的錯誤 2. 確認常見錯誤發生的原因並採取行動 3. 按要求紀錄問題 4. 確認非例行性的流程及品質問題，並採取適當行動
職能內涵 (K=knowledg 知識)	<p>一、操作能持續生產高品質產品的混合設備及主要組件之知識及技能包括：</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 生產工作流程順序及材料需求 2. 檢查程序控制面板和報告閱讀的原因是在一般程序變因範圍之外能準確監控設備操作和產品品質 3. 原料和設備操作差異對產品品質的可能影響 4. 聚合物的加工行為及添加物的角色

	<ol style="list-style-type: none"> 廢棄物管理及了解，並盡可能理解使用不合格產品的重要性 解釋未授權或緊急停工對安全及生產需求的影響 找出可能影響產品品質或生產產出的因素及適當的補救方式
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、職能亦包括以下能力：</p> <ol style="list-style-type: none"> 規劃自己的工作，包括預測結果並確認改善 辨別何時操作者能夠修正錯誤、何時需要協助、誰是適當的協助來源 找出並描述本身及他人直接和操作混合設備相關的角色
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據</p> <ol style="list-style-type: none"> 蒐集足夠資料以滿足目標需求 相關產業領域之知識 <p>二、評量所需情境與特定資源</p> <ol style="list-style-type: none"> 與他人互動，進行開發過程的合作性質 取得所需資源 適當情境與模擬環境 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none"> 運用必要的技術及知識操作混合設備 運用被認可的程序 一致符合混合製造標準 遵守所有安全程序 使用適當的且需要操作示範及緊急停止程序的工業混合設備 以能力證明來回應問題的情境 使用適當的模擬程序及/或各種案例研討/模擬情境 經由上述這些技能的組合
說明與補充事項	<ol style="list-style-type: none"> 使用以下設備及工具： <ul style="list-style-type: none"> 測量儀器（例如量瓶、容器、稱量機、天秤或儀錶） 混合或摻合設備（例如攪拌器、攪拌葉片、螺旋槳或其它驅動混合器） 相關個人保護設備 危險

	<ul style="list-style-type: none">● 常見的危險包括：<ul style="list-style-type: none">■ 危險材料及蒸氣■ 溫度■ 人為操作■ 固定及移動的機械、零件及組件 <p>3. 問題</p> <ul style="list-style-type: none">● 常見的流程問題可能包括：<ul style="list-style-type: none">■ 不正確的機器設定（例如溫度）■ 不正確的材料測量■ 損壞的設備及設備元件■ 原料不良攪拌● 常見的產品問題可能包括：<ul style="list-style-type: none">■ 不良的表面修飾■ 不良的顏色分散■ 混合物的氣泡
--	--