

職能單元代碼	MPM3R2089v2
職能單元名稱	挑選、轉運及卸下物料與產品
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、判斷需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 收到要求或確認需求。 2. 根據規定之程序組織、確認及記錄任務。 3. 必要時，根據職業衛生與安全實務挑選、檢查及正確使用個人及其他安全裝備。 4. 確認與準備用以搬運物料的合適設備。 <p>二、材料、時間及勞力估算</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 正確解讀文件，確認指出來源、客戶、貯藏位置或批次的法規與參考資料。 2. 確認並挑選待裝貨或卸貨之物料或產品。 3. 報告並記載不合格物料與產品。 4. 更新搬運與貯藏文件。 <p>三、裝卸與轉運物料或產品</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據物料搬運需求、安全工作實務及正確的物料處理技巧，使用堆高機以外的合適設備裝卸物料。 2. 將物料轉運至正確的位置。 3. 於此過程的所有階段中，對物料廢棄物、汙染及回收，正確應用以符合相關之環境需求與程序。 <p>四、填寫文件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 完成填寫與任務相關之文件。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>三、產品與物料之使用</p> <p>四、產品與物料搬運程序</p> <p>五、設備使用程序</p> <p>六、調度與收料程序</p> <p>七、品質標準</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、溝通協調能力</p> <p>二、風險管控能力</p> <p>三、規劃挑選、轉運及卸下物料產品的設備、人力與程序</p>

	<p>四、物料與產品的挑選、裝卸工具操作技能 五、技術文件讀寫能力 六、品質管控紀錄撰寫能力</p>
評量設計參考	<p>一、評量證據</p> <ol style="list-style-type: none">1. 能解讀訂單內容資訊。2. 能確認並找出物料與產品。3. 能裝卸與運送物料與產品。4. 能使用清潔設備、機器及工作環境。5. 能視需要書面化工作並保存紀錄。6. 能應用職業安全衛生相關規範。7. 能系統地完成工作，注意細節，無損貨品及設備。 <p>二、評量情境與資源</p> <ol style="list-style-type: none">1. 評量必須在真實或模擬工作場域進行，取得實務工作場域相關資訊，並符合職業安全衛生相關規範及標準作業程序。2. 相關作業系統套件。3. 相關之工具設備。 <p>三、評量方法</p> <ol style="list-style-type: none">1. 以口頭提問方式，評估受評者的專業知識及技能。2. 評量者設計狀況題庫，評估受評者處理不合格物料與產品之能力。3. 評量者提供模擬情境，觀察受評者進行裝卸與運送之過程。
說明與補充事項	無。

更新紀錄

2022 年修訂職能內容。