

職能單元代碼	MPM5R0582
職能單元名稱	手工拉幫鞋子
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<p>一、準備工作站和零組件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 接收工作包，加以檢查並採取後續行動 2. 評估所接收之零組件的品質 3. 以正確順序擺放工作分片 4. 檢查工具 5. 製作紀錄 <p>二、將鞋中底和鞋面貼/釘上鞋楦</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 在貼/釘上鞋中底前先檢查鞋楦，檢查鞋面是否正確尺寸 2. 以手將鞋中底貼/釘上鞋楦，依楦頭的形狀定位以吻合正確尺寸及配雙 3. 定位鞋頭和鞋面 <p>三、手工拉幫【註 1】鞋子</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 進行所需調整以達成鞋面貼楦 2. 附加鐵心及硬襯並視需要應用加固釘 3. 依職業安全衛生實務規範進行拉幫 <p>四、視需要運用繩幫製法</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依需要以手或機器在鞋底打孔 2. 放置鞋面於楦頭並將鞋面以平頭釘固定就位 3. 使用蠟線以手工或機器拉緊並固定對面的孔然後移除平頭釘 <p>五、調度已完成之工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 網綁、堆放和儲存或配送完成之工作 2. 記錄製造的缺陷 3. 完成紀錄
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、典型皮革的各種特性以及如何減少延伸並能依變化掌握允許度</p> <p>二、品質標準和實務</p> <p>三、職業安全衛生實務規範，包括危害辨識和控制措施</p> <p>四、工作場所實務規範</p> <p>五、記錄和呈報之實務規範</p>

職能內涵 (S=skills 技能)	一、以靈巧性和準確性處理並定位材料 二、閱讀、解釋並遵守工作規格、標準作業程序和工作指示，及其他參考資料 三、製作精確的紀錄 四、在工作場域溝通 五、將作業進行排序 六、符合規格 七、釐清並檢查任務相關的資訊 八、依職業安全衛生實務規範執行工作
評量設計參考	一、評量之關鍵面向/能力證明之證據： <ol style="list-style-type: none"> 1. 依工作規格和企業標準檢查工作 2. 再開始作業之前準備設備和工作 3. 應用適當手工套楦技術以建立流程 4. 在工作中應用職業安全衛生實務規範 5. 製作精確的紀錄 二、評量所需情境與特定資源：真實或適當之模擬情境，包括工作區域、材料和設備，以及工作場域之實務資訊和職業安全衛生實務規範
說明與補充事項	【註 1】 手工拉幫包括： <ul style="list-style-type: none"> ● 特定結構技術方法要求的各項技術，如貼膠法、模製法、延條法、外翻縫法、包仔入楦法、加州入楦式成形法和繩幫法