

職能單元代碼	MPM5R0581
職能單元名稱	手工切割皮革
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	5
工作任務與行為指標	<p>一、設立工作站</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據規格設立工作站</li> <li>2. 根據特定工作和規模，和製造商指示，選擇並準備切割設備和樣版</li> <li>3. 蒐集、分類並擺放各種材料以便後續的裁切</li> <li>4. 定期清潔並保養切割板</li> <li>5. 製作紀錄</li> </ol> <p>二、評估皮革</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 評估影響切割的皮革【註 1】損傷、污點和缺陷</li> <li>2. 評估並分類皮革遵守不同工作和圖形部分的要求</li> </ol> <p>三、手工切割皮革</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確認樣版、刀子和切割板的問題或缺陷並轉介維修</li> <li>2. 使用切割刀和樣版以減少浪費</li> <li>3. 確認高品質皮革的傷疤、印記和缺陷部位，以便後續排放樣版</li> <li>4. 依皮革缺陷、麂皮的絨毛或皮革的紋路或印刷特色的允收標準來安排樣版的擺放</li> <li>5. 配合樣版的形狀、尺寸大小和皮革品質來使用切割技術</li> <li>6. 精準依據各尺寸、顏色編碼、色差切割各分片</li> <li>7. 依據職業安全衛生實務規範執行工作</li> </ol> <p>四、檢查完成的產品</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依據工作規格和工作場所標準，檢查完成的產品</li> <li>2. 處理錯誤和不合格事項</li> </ol>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、複雜和不複雜兩種切割作業所需設備</p> <p>二、切割板維護保養</p> <p>三、皮革類型，其品質和切割原則</p> <p>四、企業標準</p> <p>五、品質標準和實務</p> <p>六、職業安全衛生實務規範，包括危害辨識和控制措施</p> <p>七、工作場所實務規範</p>

	八、記錄和呈報之實務規範
職能內涵 (S=skills 技能)	<p>一、確認不同類型皮革上的缺陷</p> <p>二、改正可挽救回的缺陷</p> <p>三、堅持企業品質要求</p> <p>四、閱讀、解釋並遵守工作規格、標準作業程序和工作指示，及其他參考資料</p> <p>五、製作精確的紀錄</p> <p>六、在工作場域溝通</p> <p>七、將作業進行排序</p> <p>八、符合規格</p> <p>九、釐清並檢查任務相關的資訊</p> <p>十、依職業安全衛生實務規範執行工作</p>
評量設計參考	<p>一、評量之關鍵面向/能力證明之證據：</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 規劃與協調複雜的切割作業</li> <li>2. 依工作規格和企業標準檢查工作</li> <li>3. 在開始作業之前準備設備和工作</li> <li>4. 應用技術於各項切割操作</li> <li>5. 依規格檢查工作</li> <li>6. 在工作中應用職業安全衛生實務規範</li> <li>7. 製作精確的紀錄</li> </ol> <p>二、評量所需情境與特定資源：真實或適當之模擬情境，包括工作區域、材料和設備，以及工作場域之實務資訊和職業安全衛生實務規範</p>
說明與補充事項	<p>【註 1】皮革可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>● 水牛</li> <li>● 閩牛</li> <li>● 小牛</li> <li>● 小山羊</li> <li>● 袋鼠</li> <li>● 鹿</li> <li>● 魚</li> <li>● 爬蟲類</li> <li>● 食火雞</li> </ul>