

職能單元代碼	MPM4R1118v3
職能單元名稱	成衣製程改善
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、 檢討生產製程設備問題</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 確定製程品質標準重點。</li> <li>2. 評估生產成果是否符合生產品質目標。</li> <li>3. 檢討工作站台及設備是否能夠負荷生產量需求。</li> <li>4. 評估製程過程產出之廢棄物處理方法，是否符合相關法規要求。</li> <li>5. 評估設備設定及製程是否符合職業安全衛生相關規範。</li> </ol> <p>二、 提出改善建議</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 判定改善的事項。</li> <li>2. 制定改善事項的建議。</li> <li>3. 由適當人員測試改善建議之事項。</li> <li>4. 提供改善建議事項的報告與紀錄。</li> </ol> <p>三、 改善報告</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 擇定最有效率改善方案。</li> <li>2. 諮詢生產相關人員，並溝通改善事項，取得生產人員之改善建議。</li> <li>3. 執行改善事項。</li> <li>4. 監控改善事項，確保正確執行與達成預期成效。</li> <li>5. 視需要調整改善事項。</li> <li>6. 依據組織規範，紀錄異常改善事項，並回報相關人員</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 異常改善事項</li> <li>• 改善建議事項</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 工作場域實務規範</li> <li>• 成衣組合相關知識與規範</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 品質標準和實務規範</li> <li>• 記錄和呈報實務規範</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 不正確之製造技術造成的影響</li> <li>• 標準作業程序</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 操作、設定及檢修設備能力</li> <li>• 品質控管與檢查能力</li> <li>• 問題解決能力</li> <li>• 規劃製程能力</li> <li>• 文書記錄撰寫能力</li> <li>• 分析和評估能力</li> <li>• 正確使用工具及其它用品能力</li> <li>• 閱讀、解釋並遵循工作規定及標準作業程序之能力</li> </ul>
說明與補充事項	無