

職能單元代碼	MPM2R1114v2
職能單元名稱	成衣製作前置準備與縫紉
領域類別	製造/生產管理
職能單元級別	2
工作任務與行為指標	<p>一、 準備成衣製作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 據生產製造規格來界定成衣需求 2. 判定加工設備之需求 3. 制定成衣製作的計畫 <p>二、 準備工件</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 領取工作套包 2. 檢查工件是否準備就緒可用於組合 3. 根據製作計畫依序擺放工件 <p>三、 準備工作站</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據職業安全衛生實務規範設定工作台和座台 2. 清洗與檢查機械 3. 維護紀錄 4. 根據工作規格設定與調整機械 5. 根據縫機製造商指示來檢查縫針、配件和零件，找出磨耗的織針和零件，進行呈報或更換 <p>四、 判定不良的機械性能</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 定期檢查機械性能是否出現故障，包括檢查處理完成的工作，並採取必要行動 <p>五、 縫紉成衣</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據操作需求縫紉成衣 2. 根據產品需求和品質標準縫紉成衣 3. 根據職業安全衛生規定和工作速度縫紉成衣 4. 根據工作場域實務，針對作業、布料和產品種類控管機械速度和操作狀況 <p>六、 完成工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據品質標準檢查成衣，找出任何瑕疵並採取適當的行動 2. 記錄成衣的檢查結果 3. 採取行動拒收或記錄經改正瑕疵的成衣 4. 採取預防行動避免瑕疵成衣再度出現

	<p>5. 完成製造紀錄或裝箱單的文件作業</p> <p>6. 將完成的工作送交下個作業或包裝部門</p>
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 成衣組合所用不同種類布料、線或其他素材的特性 • 品質標準和實務 • 作業的順序 • 職業安全衛生實務規範，包括危害識別 • 工作場域實務 • 記錄和呈報實務
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 規劃產品製作 • 使用和維護各種製造機械，包括普通平縫機、三/四/五線鎖邊機鎖縫之字形縫紉機、盲縫邊縫紉機、鈕釦孔縫紉機、鈕釦縫紉機、口袋和衣領縫紉機、增塑劑和黏合劑 • 處理、收取和組立成衣 • 就自己的工作進行品質檢查 • 找出不符品質標準的事項 • 界定成衣組合和縫紉相關的危害和控管措施 • 持續達成品質和製造成果的要求 • 閱讀、解釋並遵循工作規定、標準作業程序、工作指示和其他的參考資料 • 維護正確的紀錄內容 • 在工作場域內溝通 • 將作業進行排序 • 符合規格 • 肇清與確認任務相關資訊 • 根據職業安全衛生實務規範進行工作
說明與補充事項	<p>成衣需求可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 工件、配件和修剪裁邊 ● 樣式 ● 製造或交期規定 <p>成衣可能包括：</p> <ul style="list-style-type: none"> ● 任何衣服，包括各種裁片，如衣袖、衣領和裁邊；及按照規格製成的襯衫、褲子、洋裝、夾克、裙子 <p>職業安全衛生實務規範：</p>

- 職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，可能與下列事務相關：
 - 手工處理技術
 - 標準作業程序
 - 個人防護設備
 - 安全的材料處理
 - 休息時間
 - 工作場域人因工程的安排
 - 遵行標記走道
 - 設備的安全存放
 - 廠務清潔管理
 - 回報事故和事件
 - 環保實務規範

設定可能包括：

- 正確線材、織針尺寸和織針縱向保護架、張力設定和配件機械需包括：
 - 完成整套成衣結構所需的所有機械，可能包括下列組合：
 - 普通平縫機，三、四、五線鎖邊機，鎖縫之字形縫紉機械
 - 盲縫邊縫紉機、鈕釦孔縫紉機、鈕釦縫紉機、口袋和衣領縫紉機、增塑劑和黏合劑

操作可能包括：

- 縫紉技術有關於工件的定位、入料和處理，涉及自行斟酌的變更、輪廓或重要的停縫點或特殊處理技能等所需的特別操作技巧來因應布料之變異
- 製造整件成衣的規格或樣式
- 樣品加工
- 完成整件成衣結構所需的所有作業