

職能單元代碼	MPM3R3465v2
職能單元名稱	成衣拉布作業
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	2
工作任務與行為指標	<p>一、 取得馬克排版圖</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 依組織規模及專業分工情形，向馬克專責單位取得馬克排版圖，或由裁剪人員進行馬克排版。</li> <li>2. 解讀裁剪計畫，據此驗算布料總碼數是否足夠。</li> <li>3. 分析用於馬克需要的裁剪順序，如面料種類、寬度、數量和成衣尺寸。</li> <li>4. 使用手工排馬克或專業馬克排版軟體，以取得最經濟有效之布層馬克圖。</li> <li>5. 依組織規模及訂單需求，取得或準備開裁通知單所需之排布層資訊。</li> <li>6. 確定符合排布長度的裁床。</li> </ol> <p>二、 排布</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. 根據職業安全衛生相關規範和工作規定，設定和準備要使用的排布和馬克設備，解讀排布指示。</li> <li>2. 蒐集並檢查布料的驗布紀錄。</li> <li>3. 根據開裁通知單指示，檢查布料寬度和品質。</li> <li>4. 依據馬克圖，以人工或自動拉布機進行拉布與排布，並調整布料張力以搭配布料特性。</li> <li>5. 檢查布料瑕疵並採取必要行動。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 布料瑕疵紀錄</li> <li>• 布層馬克圖</li> <li>• 布料開裁通知單</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 自動拉布機操作原理與實務</li> <li>• 工作場域實務</li> <li>• 布料相關知識與規範</li> <li>• 標準作業程序</li> <li>• 職業安全衛生相關規範</li> <li>• 成衣生產流程與規範</li> <li>• 成本概念</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 自動化裁剪設備操作原理與實務</li> <li>• 成衣剪裁相關知識與規範</li> <li>• 生產品質管理相關知識與規範</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 自動拉布機操作能力</li> <li>• 傳統或智慧型裁床設備操作能力</li> <li>• 品質檢查與控管能力</li> <li>• 閱讀與說明能力</li> <li>• 組合成衣相關能力</li> <li>• 資訊應用能力</li> <li>• 溝通協調能力</li> <li>• 標準作業程序執行能力</li> <li>• 服裝馬克排版軟體操作能力</li> </ul>
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 開裁通知單：裁剪部門進行剪裁作業的依據，通知單內含訂單號碼、布種、布色、部位、拉布層數、馬克配比、用布量等資訊。</li> <li>• 必要行動：發現布料瑕疵之因應行為，如做記號標示、補布、退貨等方式。</li> </ul>