

職能單元代碼	MPM4R1115v3
職能單元名稱	成衣修復與修改
領域類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	3
工作任務與行為指標	<p>一、 判定修復的需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 判定成衣毀損的狀況。 2. 判定是否有修復需求。 3. 制定修復程序。 <p>二、 判定修改的需求</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 判定需修改的狀況。 2. 需要修改時，進行正確的量測。 3. 制定修改程序。 <p>三、 準備工作</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 領取工作事項。 2. 檢查修復或修改之工作是否準備就緒。 3. 根據修復或修改計畫，依序處理工作事項。 <p>四、 準備工作站</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據職業安全衛生相關規範設定工作台和座台。 2. 清洗與檢查機器設備。 3. 建立維護紀錄。 4. 根據工作規格設定與調整機器設備。 5. 根據製造商指示檢查縫針、配件和零件，找出磨耗的織或縫針和配件，進行呈報或更換。 <p>五、 進行產品修改或修復</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據作業要求修復或修改產品。 2. 根據產品要求和品質標準，修復或修改產品。 3. 根據職業安全衛生實務規範和工作速度，修復或修改產品。 4. 針對操作種類、布料和產品種類，控管機器速度和工作。 <p>六、 完工後續作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 根據品質標準檢查產品，找出瑕疵並採取適當行動。 2. 記錄成品的檢查結果。

	3. 將完成的工作事項送交加工部門。
職能內涵 (K=knowledge 知識)	<p>一、職業安全衛生相關規範</p> <p>二、組織及工作場域相關作業標準、政策與程序</p> <p>三、成衣生產中有關於工件的定位、入料和處理</p> <p>四、不同布料、穿線或其他素材的特性</p> <p>五、專業機器設備的使用指南</p> <p>六、品質標準和實務</p>
職能內涵 (S=skills 技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 溝通協調能力 • 職業安全衛生風險管控能力 • 技術文件、報告、工作指示、手冊及規範的判讀能力 • 規劃成衣修復和修改之作業流程 • 分析與評估成衣毀損的狀況 • 專業機器的使用和維修技術能力 • 進行細部修改或修復的手工能力 • 產品品質管控能力 • 撰寫工作業務紀錄
說明與補充事項	<ul style="list-style-type: none"> • 成衣毀損的狀況：如破洞、撕裂或裂開、拉鏈壞掉、鬆緊帶鬆弛、接縫或折邊破損、鈕釦、掛環或鈕釦眼遺失等。 • 修復需求：如以手工或機器更換拉鏈、鈕釦或其他鈕件、重新插入或裝上鬆緊帶、以手工或機器修補破洞等。 • 修復程序：規劃成衣結構的拆解，以進行修復。 • 修改：如折邊、剪去或接縫、使用摺邊與縫邊重新修改成衣外形等。 • 量測：如折邊捲曲或下垂深度、袖長、腰圍、胸圍或臀圍量測等。 • 職業安全衛生相關規範：職業安全衛生實務規範包括本單元提及的危害識別和控管、危害評估，與執行任務特定的危害降低措施，如手工處理技術、標準作業程序、個人防護設備、安全的材料處理、休息時間、設備的安全存放、廠務清潔管管理、回報事故和事件、環保實務規範等。 • 機器：完成修復或修改所需的各種機器，如盲縫邊縫紉機、鈕釦孔縫紉機、鈕釦縫紉機、口袋和衣領縫紉機、增塑劑和黏合劑、普通平縫機、三、四、五線鎖邊機、鎖縫

	<p>之字形縫紉機器設備等。</p> <ul style="list-style-type: none">• 設定與調整機器：如正確線材、織針尺寸和織針縱向保護架、張力設定和配件等。• 作業：如縫紉技術，有關於工件的定位、入料和處理，輪廓或重要的停縫點或特殊處理技能等所需的特別操作技巧，以因應布料之差異完成修復與修改結構所需要的操作等。
--	--

更新紀錄

2022年修訂職能內容。