

職能單元代碼	MPM4R3236v2
職能單元名稱	成本估價及擠型製程規劃
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、成本估價</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 瞭解成品開模數量、材料成本、模具成本、工時成本等需求。 2. 依成品圖及開模工程規劃，進行工程成本估價作業。 <p>二、開模檢討</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 依成品需求規劃擠型工程順序。 2. 依模具種類及成品大小選擇擠型設備種類型式。 3. 依加工方式粗估需求之模具及零件型式。 4. 進行開模檢討並撰寫模具檢核表。 <p>三、擠型製程規劃</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認倒料及加熱的模式、溫度管控。 2. 進行模具擠型成形方式及進給速度的控制。 3. 運用冷卻劑進行冷卻定型。 4. 運用拉長裝置進行物件拉長及依尺寸進行裁切。 <p>四、規劃量測作業</p> <ol style="list-style-type: none"> 1. 確認成品機械性質及材料組織的內容性質。 2. 依成品擠型品質及機械性能的要求，列出儀器清單及檢測治具。 3. 配合品保部門訂定檢驗基準書。
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> • 開模工程規劃表 • 成本估價單 • 模具檢核表 • 量測儀器清單
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> • 工程圖學 • 精密量測概論 • 品質管理概論 • 材料科學概論 • 表面處理概論

	<ul style="list-style-type: none"> • 擠型模具設計原理 • 機械性質概論 • 自動化概論 • 製程規劃概論 • 工程估價概論
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> • 量測能力 • 判別擠型材料規格能力 • 判別擠型模具材料種類能力 • 製程規劃與設計能力 • 成本估算能力 • 擠型設備規格選用能力 • 感測器選用能力 • 材料性質檢測能力 • 模具開發估價能力 • 辨別表面織構符號、尺寸公差及幾何公差能力
說明與補充事項	無