

職能單元代碼	MPM4R3236v2
職能單元名稱	成本估價及擠型製程規劃
職類別	製造 / 生產管理
職能單元級別	4
工作任務與行為指標	<p>一、成本估價</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>瞭解成品開模數量、材料成本、模具成本、工時成本等需求。</li> <li>依成品圖及開模工程規劃，進行工程成本估價作業。</li> </ol> <p>二、開模檢討</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>依成品需求規劃擠型工程順序。</li> <li>依模具種類及成品大小選擇擠型設備種類型式。</li> <li>依加工方式粗估需求之模具及零件型式。</li> <li>進行開模檢討並撰寫模具檢核表。</li> </ol> <p>三、擠型製程規劃</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>確認倒料及加熱的模式、溫度管控。</li> <li>進行模具擠型成形方式及進給速度的控制。</li> <li>運用冷卻劑進行冷卻定型。</li> <li>運用拉長裝置進行物件拉長及依尺寸進行裁切。</li> </ol> <p>四、規劃量測作業</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>確認成品機械性質及材料組織的內容性質。</li> <li>依成品擠型品質及機械性能的要求，列出儀器清單及檢測治具。</li> <li>配合品保部門訂定檢驗基準書。</li> </ol>
工作產出	<ul style="list-style-type: none"> <li>開模工程規劃表</li> <li>成本估價單</li> <li>模具檢核表</li> <li>量測儀器清單</li> </ul>
職能內涵 (K=knowledge知識)	<ul style="list-style-type: none"> <li>工程圖學</li> <li>精密量測概論</li> <li>品質管理概論</li> <li>材料科學概論</li> <li>表面處理概論</li> </ul>

	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 擠型模具設計原理</li> <li>• 機械性質概論</li> <li>• 自動化概論</li> <li>• 製程規劃概論</li> <li>• 工程估價概論</li> </ul>
職能內涵 (S=skills技能)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• 量測能力</li> <li>• 判別擠型材料規格能力</li> <li>• 判別擠型模具材料種類能力</li> <li>• 製程規劃與設計能力</li> <li>• 成本估算能力</li> <li>• 擠型設備規格選用能力</li> <li>• 感測器選用能力</li> <li>• 材料性質檢測能力</li> <li>• 模具開發估價能力</li> <li>• 辨別表面織構符號、尺寸公差及幾何公差能力</li> </ul>
說明與補充事項	無